

Fertigungsbedingungen

Habasit GmbH
Babenhäuser Straße 31
64859 Eppertshausen

Telefon 06071 / 969-0
Telefax 06071 / 969-150
info.germany@habasit.com
http://www.habasit.de



Habasit – Fertigungsbedingungen Riemen / Bänder

<u>Mindest- Längen:</u>		Breite (mm)	Länge (mm)
Thermofix-Endverbindung 90° (75°)	≤	100	310 (310)
	>	100	530 (560)
	≥	200	710 (710)
	≥	600	950(1000)
	≥	1.200	1000 (1200)
Flexproof-Endverbindung (normale Ausführung)	<	100	460
	≤	300	720
	>	300	1.000
	≥	1.200	1.000
	≥	1.800	1.300
	≥	2.400	1.600
Flexproof-Endverbindung (schräge Ausführung)	≤	250	800
	>	250	1.000
	≥	800	1.600
	≥	1.500	2.000
	≥	2.000	3.500
Flexproof-HT-Endverbindung	≤	600	1.000
	bis	2.800	3.500
Stepflex-Endverbindung	≤	300	720
	bis	1.200	1.000
Flexproof-Endverbindung 8x30	≤	50	270

Abweichende Abmessungen und Sonder-Endverbindungen auf Anfrage.

*) Für die Längentoleranz in Verbindung mit Längs- und Querprofilen, Spiralnähten, mechanische Verbinder, Stepflex-Verbindung sowie Lochbänder ist die EN ISO 15.147 maßgebend.

Habasit – Fertigungstoleranzen Riemen / Bänder

Riemen / Transportbänder	Breiten (mm)		Toleranz
von	0 -	300 mm	± 1,0 mm
von	301 -	600 mm	± 2.0 mm
von	601 -	2.400 mm	± 4.0 mm
von	2.401 -	4.000 mm	± 6.0 mm
ab	4.001		± 7.0 mm
	Längen (mm)		Toleranz *)
von	0 -	1.000 mm	± 2 mm
von	1.001 -	3.000 mm	± 3 mm
von	3.001 -	7.000 mm	± 5 mm
von	7.001 -	10.000 mm	± 10 mm
von	10.000 -	20.000 mm	± 15 mm
von	20.001 -	25.000 mm	± 20 mm
von	25.001 -	50.000 mm	± 30 mm
von	50.001 -	100.000 mm	± 60 mm
von	100.001 -	150.000 mm	± 100 mm
Rundriemen verschiedene Durchmesser	Längen (mm)		Toleranz
von	0 -	200 mm	± 1.0 mm
von	201 -	1.000 mm	± 3.0 mm
von	1.001 -	2.000 mm	± 5.0 mm
von	2.001 -	3.000 mm	± 10.0 mm
ab	3.001 mm		± 0,5 %
Meterware			± 0.5 %
Rollenware			± 10 %
			<u>Breitentoleranz</u> +0 bis - 0.2mm

Für Spindelband W-8, sowie für Hamid-Maschinenbänder, welche in den entsprechenden Führungsschienen hergestellt werden:

Abweichende Fertigungstoleranzen auf Anfrage.

Fertigungsbedingungen

Habasit GmbH
Babenhäuser Straße 31
64859 Eppertshausen

Telefon 06071 / 969-0
Telefax 06071 / 969-150
info.germany@habasit.com
<http://www.habasit.de>



Habasit – Fertigungstoleranzen HabaSYNC® Zahnriemen

Teilungstoleranz (Herstellertoleranz)

Zahnriemen (statisch)	Längen (mm) je 1.000 mm	Toleranz
		± 0,5 mm

Meterware (Rollenware)	-0,5% / +2%	Längenabweichung für Vollrollen
------------------------	-------------	---------------------------------

Breitentoleranz (Konfektionierte Ware + Endverbindung)

Breite	0 mm - 50 mm		51 mm - 100 mm		101 mm - 150 mm		151 - 300 mm		301 - 450 mm	
	Konfektioniert	EV zzgl.	Konfektioniert	EV zzgl.	Konfektioniert	EV zzgl.	Konfektioniert	EV zzgl.	Konfektioniert	EV zzgl.
T5	± 0,5 mm	-0,5 mm	± 0,75 mm	-1,0 mm	± 1,0 mm	-1,5 mm				
T10	± 0,5 mm		± 0,75 mm		± 1,0 mm		± 1,25 mm	- 1,5 mm	± 1,5 mm	- 1,5 mm
T20	± 0,75 mm		± 1,0 mm		± 1,0 mm					
AT5	± 0,5 mm		± 0,75 mm		± 1,0 mm					
AT5P	± 0,5 mm		± 0,75 mm		± 1,0 mm					
AT10	± 0,75 mm		± 1,0 mm		± 1,0 mm					
AT10P	± 1,0 mm		± 1,5 mm		± 1,5 mm					
AT20	± 1,0 mm		± 1,5 mm		± 1,5 mm					
HTD5	± 0,5 mm		± 0,75 mm		± 1,0 mm					
HTD8	± 0,75 mm		± 1,0 mm		± 1,0 mm					
HTD14	± 1,0 mm		± 1,5 mm		± 1,5 mm					
XL	± 0,51 mm ± .020"		± 0,76 mm ± .030"		± 1,02 mm ± .040"					
L	± 0,51 mm ± .020"		± 0,76 mm ± .030"		± 1,02 mm ± .040"					
H	± 0,51 mm ± .020"		± 0,76 mm ± .030"		± 1,02 mm ± .040"		± 1,25 mm	- 1,5 mm	± 1,5 mm	- 1,5 mm
XH	± 1,02 mm ± .040"	± 1,02 mm ± .040"	± 1,02 mm ± .040"							



Habasit – Fertigungstoleranzen HabaSYNC®Zahnriemen

Breitentoleranz (Zahnriemen mit Längsnaht)

Breite	151 mm - 280 mm	281 mm - 420 mm	421 mm - 600 mm	über 600 mm
Toleranz	± 1,25 mm	± 1,5 mm	± 2 mm	± 3 mm

Breitentoleranz (Vollrollen)

Teilung	T5	T10	T20	AT5	AT10	AT20	XL	L	H	XH	HTD5	HTD8	HTD14
Nominale Breite (mm)	150,0	150,0	150,0	150,0	150,0	150,0	152,4	152,4	152,4	152,4	150,0	150,0	150,0
	Min.	149,0	149,0	149,0	149,0	149,0	151,4	151,4	151,4	151,4	149,5	149,5	149
	Max.	152,0	150,5	150,5	151,0	150,0	153,4	153,4	153,4	153,4	150,5	150,5	150,5
Toleranz -	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-0,5	-0,5	-1,0
Toleranz +	+2,0	+0,5	+0,5	+1,0	+0,5	+0,5	+1,0	+1,0	+1,0	+1,0	+0,5	+0,5	+0,5
Toleranz Range	3,0	1,5	1,5	2,0	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0	2,0	1,0	1,0	1,5

Zahnriemen Rollenware Zahnteilungstoleranz

Zahnriementyp	T5	T10	T20	AT5	AT10	AT20	XL	L	H	XH	HTD5	HTD8	HTD14
Länge (mm)	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	Min.	999,2	999,2	999,2	999,2	999,2	999,2	999,2	999,2	999,2	999,2	999,2	999,2
	Max.	1.000,8	1.000,8	1.000,8	1.000,8	1.000,8	1.000,8	1.000,8	1.000,8	1.000,8	1.000,8	1.000,8	1.000,8
Toleranz	±0,8	±0,8	±0,8	±0,8	±0,8	±0,8	±0,8	±0,8	±0,8	±0,8	±0,8	±0,8	±0,8

Toleranzen Zahnriemen beidseitig geschliffen*

Teilung	teilungsunabhängig
Toleranz	+ 0 / - 0,5 mm

*)Davon ausgenommen sind die Endverbindungsgebiete. Hier gelten die Toleranzen der Tabelle zu den Breitentoleranzen



Habasit – Fertigungstoleranzen HabaSYNC® Zahnriemen

Dickentoleranz (Zahnriemen-Beschichtung)

Beschichtung	Dicke bis 2 mm	Dicke 2-5 mm	Dicke ab 5 mm
PU Beschichtung	± 0,3 mm	± 0,4 mm	± 0,6 mm
Strukturierte Oberfläche	± 0,5 mm	± 1,0 mm	± 1,5 mm
Gummi	± 0,3 mm	± 0,5 mm	± 0,75 mm
Schaum	± 0,3 mm	± 0,5 mm	± 0,75 mm
Geschliffene Oberfläche	± 0,3 mm	± 0,5 mm	± 0,5 mm

Zahnriemen Rollenware Dickentoleranz

Teilung	T5	T10	T20	AT5	AT10	AT20	XL	L	H	XH	HTD5	HTD8	HTD14	
Nenn Dicke	2,2	4,5	8,0	2,7	4,5	8,0	2,3	3,6	4,3	11,2	3,6	5,6	10,0	
	Min.	2,05	4,2	7,55	2,5	4,2	7,55	2,15	3,4	4,0	10,7	3,4	5,4	9,55
	Max.	2,35	4,8	8,45	2,9	4,8	8,45	2,45	3,8	4,6	11,7	3,8	5,8	10,45
Toleranz	±0,15	±0,30	±0,45	±0,20	±0,30	±0,45	±0,15	±0,20	±0,30	±0,50	±0,20	±0,20	±0,45	

Gesamtdickentoleranz = Toleranz Rollenware + Toleranz Beschichtung