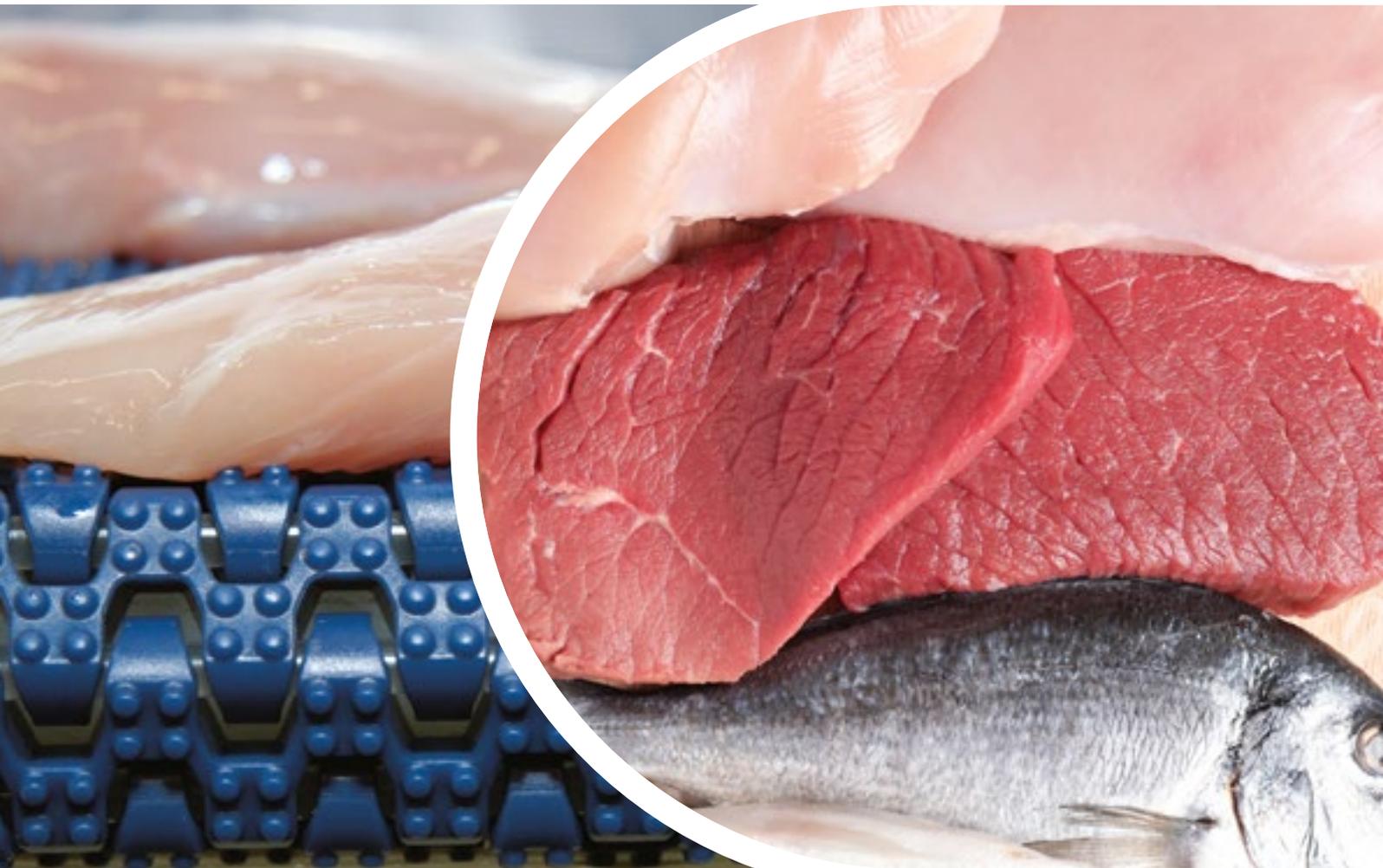


Indústria de processamento de proteínas alimentares

Soluções em correias higiênicas, seguras e inovadoras para ajudar a indústria de alimentos a alimentar o mundo.



Introdução

A produção industrial de alimentos, especialmente em sensíveis processos na indústria de processamento de proteína animal, requer tecnologias e equipamentos avançados para lidar com os grandes desafios de hoje: otimizar eficiência, reduzindo o tempo de parada e produzindo com maior rendimento, melhor desempenho higiênico e total conformidade com os requisitos da legislação alimentar.

Enfrentar esses desafios depende do aprimoramento da eficiência de limpeza e práticas de higienização dentro das plantas de processamento de alimentos – tudo com o máximo objetivo de melhorar os padrões de higiene e fornecer alimentos seguros de forma confiável.

A Habasit oferece correias inovadoras e soluções higiênicas para apoiar a indústria de alimentos.

Quer seja um fabricante de máquinas para a indústria

de proteínas ou um processador de alimentos, a Habasit tem a experiência e a especialização para atender às suas necessidades de aplicação em todas as áreas de processamento de alimentos.

Oferecemos a melhor solução de correias para cada necessidade de aplicação, não importa o quão desafiadora seja, com correias com base em tecido, correias plásticas modulares, correias monolíticas, correias redondas Habicord, correias sincronizadoras e outras.

Você precisa de soluções que possam suportar a rigidez da produção, além de fornecer um ambiente seguro e higiênico para manipulação de alimentos.

Nossas correias são confiáveis, duráveis e capazes de suportar até mesmo limpezas agressivas e higienização frequentes.



Segurança Alimentar

- Inovação Higiênica
- Design Durável
- Conformidade Regulatória



Otimização de Rendimento

- Menos tempo de parada
- Redução de mão de obra
- Menos substituições



Sustentabilidade

- Menos água
- Menos produtos químicos
- Redução no tratamento de esgoto

Nosso objetivo é contribuir para a Segurança Alimentar,

maximizar a Otimização do Rendimento

e apoiar as metas de Sustentabilidade dos processadores

de alimentos em todo o mundo

Segurança Alimentar

A segurança alimentar está no centro da indústria de processamento de alimentos; é essencial para a saúde e o bem-estar dos consumidores e para proteger a reputação da indústria de alimentos como um todo. A segurança dos produtos alimentícios é uma grande preocupação para reguladores e consumidores. Este catálogo explora a importância da segurança alimentar na indústria de processamento de alimentos proteicos, destaca os desafios que a indústria enfrenta na manutenção da segurança alimentar e descreve as soluções desenvolvidas pela Habasit para enfrentá-los.

Desafios de segurança alimentar na indústria de processamento de proteínas

Os alimentos processados podem estar continuamente expostos à contaminação cruzada originada do contato com o biofilme, que cresce nas superfícies de ferramentas e equipamentos de produção. Os biofilmes contêm colônias de fungos, bolores, bactérias e outros microrganismos nocivos à saúde e reduzem significativamente o prazo de validade dos alimentos frescos. Processos de higienização intensivos e frequentes são necessários para remover contaminantes de equipamentos e correias transportadoras.

Práticas usuais de higienização

Muitos processadores de alimentos de proteína animal usam práticas de higienização que:

- Resulta em altos custos de mão de obra
- Consomem grande quantidade de água
- Usam agentes de limpeza caros e não ecológicos
- Requer tratamento de esgoto caro
- Leva a paradas frequentes para limpeza

A Habasit estabeleceu o padrão para soluções de correias higiênicas e inovadoras na indústria de processamento de alimentos de proteína animal por décadas.

Nosso sucesso em garantir a segurança alimentar é baseado em três pilares:

- Inovação higiênica
- Design durável
- Conformidade regulatória



Uma linha normalmente fica parada por 1 a 4 horas cada vez que uma correia precisa de reparo ou substituição

Estimativa Habasit



47% dos recalls de produtos são devido à contaminação microbológica

<http://fortune.com/food-contamination/>



Considerando todos os custos envolvidos, 1 hora de produção parada pode custar entre US\$ 10k-100k dependendo do tamanho da planta

<https://www.mckinsey.com/industries/advanced-electronics/our-insights/whats-ahead-for-food-processing-and-handling>



O custo direto médio de um recall para uma empresa de alimentos é de US\$ 10 milhões

<https://www.foodsafetyjournal.org/signature-series/recall-the-food-industrys-biggest-threat-to-profitability>

Segurança Alimentar

Inovação Higiênica

As correias transportadoras e de processamento estão sempre em contato direto com o alimento transportado. Para enfrentar os desafios que isso representa, a Habasit desenvolveu várias soluções de correias inovadoras e premiadas para a indústria de alimentos proteicos.

As mais recentes adições ao portfólio de inovação higiênica da Habasit inclui:

- Super HyCLEAN®
- Unidade de limpeza CIP higiênica - plug and play
- Saniclip – limpeza facilitada
- Soluções de correias monolíticas higiênicas

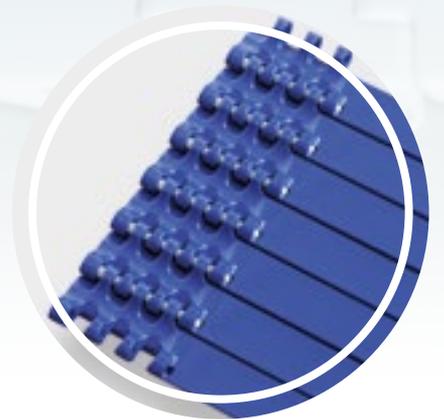
Super HyCLEAN®

Super HyCLEAN® é um novo conceito na linha de correias plásticas modulares da HabasitLINK®.

Os produtos Super HyCLEAN® foram projetados para aplicações onde os mais altos padrões de higiene são exigidos, com foco especial no processamento de aves e peixes .

O design higiênico inovador reduz o depósito de detritos orgânicos e, ao mesmo tempo, permite operações de limpeza rápidas, fáceis e eficientes , reduzindo assim os custos gerais de higienização e o risco de contaminação cruzada do produto.

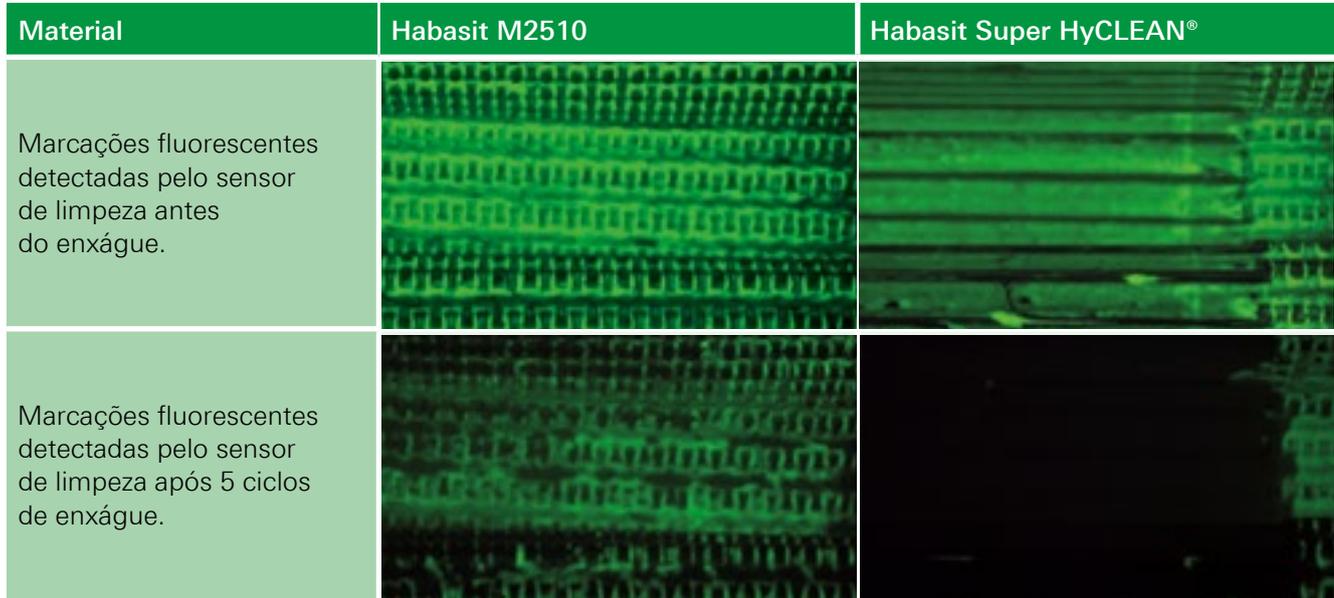
Dobradiças e varetas foram reduzidas em 80% em comparação com um tradicional correia modular (610 mm/24" de largura), com superfícies planas e mínimas cavidades na parte traseira da correia.



Teste independente

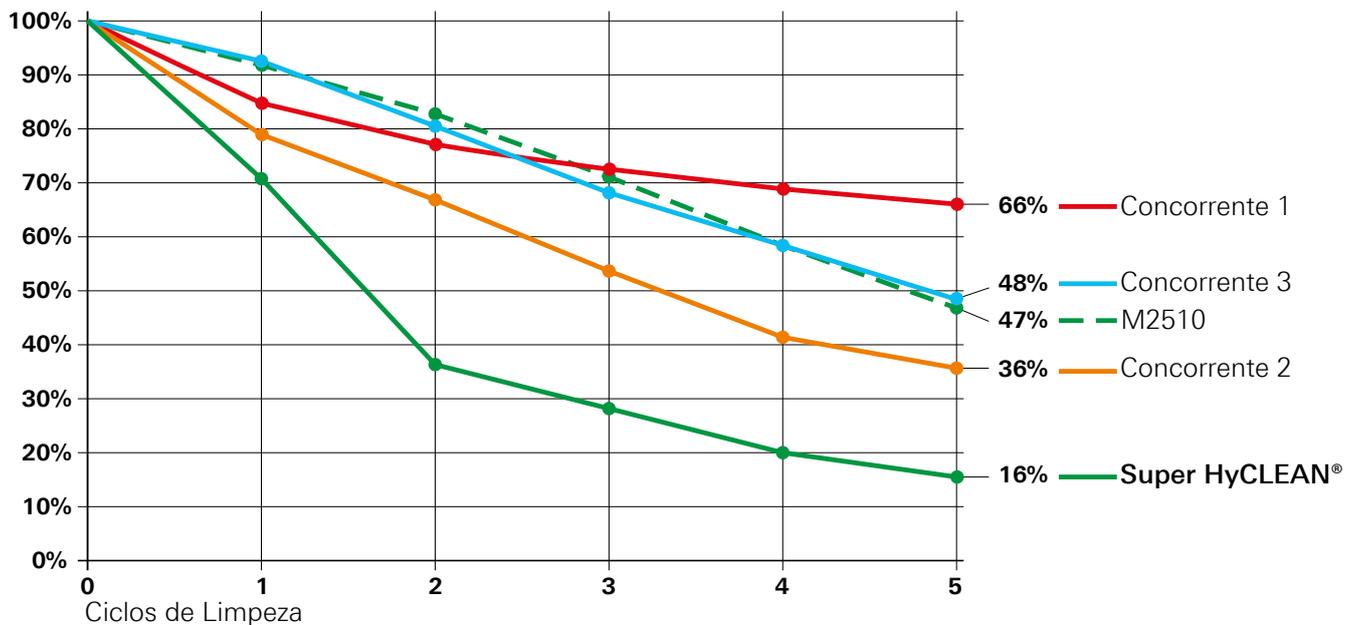
Extensos testes de limpeza independentes demonstraram que o Super HyCLEAN retém muito menos detritos do que qualquer outra correia testada. O gráfico abaixo mostra os resultados dos testes com os mesmos recursos de limpeza após cinco ciclos de limpeza.

O excepcional desempenho higiênico do Super HyCLEAN resulta em pelo menos 50% menos tempo de limpeza e uso de recursos do que qualquer outra correia modular atualmente no mercado.



A correia Super HyCLEAN® retém menos sujeira do que todas as outras correias testadas. Com os mesmos recursos de limpeza, após 5 ciclos de enxágue, a sujeira remanescente na correia Super HyCLEAN® é entre 2,2 a 4,1 vezes menor do que a sujeira residual nas outras correias testadas.

Sujeira residual após 5 ciclos de limpeza



Benefícios de usar a solução inovadora Super HyCLEAN:

Melhoria na Segurança alimentar



O design higiênico do Super HyCLEAN, sem cavidades ou cantos que pode reter contaminantes, reduz o risco de proliferação de colônia bacteriana, que é a principal causa de contaminação cruzada do produto.

Ambientalmente amigável



Através do uso de menos água e agentes de limpeza, Super HyCLEAN economiza recursos naturais

Custos de Higienização mais baixos



Superfícies planas e a minimização uso de dobradiças e varetas tornam operações de limpeza mais rápidas e mais econômicas, com economia consumo de água, custos de mão de obra e tratamento de esgoto.

Vida útil estendida



Menores depósitos de resíduos insalubres e melhor capacidade de limpeza reduzem riscos de contaminação cruzada de alimentos, que tem um efeito global positivo em limitar a deterioração do produto.

Inovação premiada

Super HyCLEAN ganhou vários prêmios importantes nos últimos anos, incluindo:



Prêmio Internacional FoodTec

Esta iniciativa da DLG (Deutsche Landwirtschafts-Gesellschaft – a Sociedade Agrícola Alemã) em cooperação com seus parceiros especialistas, reconhece desenvolvimentos pioneiros em termos de inovação, sustentabilidade e eficiência na área de food tech.



Food Processing Awards 2022

The Food Processing Awards reconhecem e recompensam a excelência em engenharia e inovação no mercado de alimentos do Reino Unido e setor de processamento de bebidas. A Habasit ganhou o prêmio "Higiene e Segurança Alimentar" que promove excelência em inovação e higiene no setor pela solução de correias Super HyCLEAN



Fórum de Tecnologia da Carne - Polônia

Durante o Fórum 2022 Mięsne Conferência de Tecnologia na Polônia, a Habasit recebeu o "Produto do Ano" na área de segurança alimentar por sua inovação em solução de correias Super HyCLEAN.



Unidade de limpeza CIP

higiênico - Plug & Play

Este novo dispositivo, com patente pendente, foi redesenhado especificamente para instalação rápida e fácil e requer ajuste mecânico mínimo para quase qualquer estrutura de transportador existente na indústria alimentícia. A ferramenta é adequada para pulverizar detergentes, desinfetantes e espumas e auxilia em uma fácil e eficiente remoção de resíduos orgânicos acumulados em correias de processamento e transportadores. Com a nova unidade CIP higiênica da Habasit, os processadores de alimentos se beneficiam de reduzir significativamente as operações de limpeza manual.

A unidade CIP higiênica é fabricada em aço inoxidável e é composta por duas barras de pulverização ajustáveis equipadas com um conjunto de bicos de pulverização de alta eficiência. A barra superior pode ser fixada na maioria das estruturas transportadoras de aço inoxidável com o uso de apenas dois suportes higiênicos. Todas as partes móveis são 100% seladas higienicamente.

Suportes higiênicos com patente pendente garantem uma instalação fácil em três etapas:

- 01 Faça dois furos no estrutura
- 02 Deslize a barra de pulverização interna através das estrutura
- 03 Ajuste a trajetória de pulverização e aperte os parafusos do suporte

Benefícios de usar a unidade CIP higiênica - Plug & Play

- Uso de água reduzido
- Menor consumo de agentes de limpeza
- Menos tempo de limpeza
- Procedimento de limpeza confiável





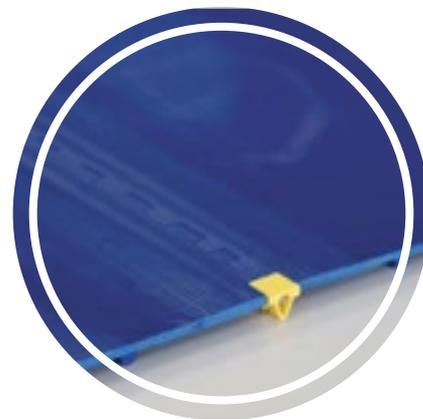
Saniclip - Limpeza com facilidade

Saniclip é um dispositivo inovador e patenteado para desmontagem rápida e fácil higienização da correia. Permite a remoção simples da vareta em aplicações onde a higienização frequente da correia é necessária.

As varetas Saniclip podem ser extraídas manualmente e reinstaladas diretamente por operadores de linha em questão de segundos, sem ferramentas. Este dispositivo inovador aprimora os processos de higienização em toda a indústria de alimentos e melhora a eficiência dos procedimentos de manutenção em uma ampla gama de aplicações.

Benefícios do uso do Saniclip

- Remoção e instalação em segundos
- Nenhuma ferramenta necessária
- Não é necessário pessoal qualificado
- Redução do tempo de parada
- Fácil remoção e instalação em ambientes úmidos/gordurosos





**Soluções de correias monolíticas higiênicas
para um manuseamento de produtos
alimentícios suave e seguro.**

Correias transportadoras TPU monolíticas reforçadas com aramida Habasit® Cleandrive são reconhecidos por seu desempenho seguro e higiênico no processamento de alimentos. Suas vantagens significativas incluem uma superfície uniforme sem marcas e fios embutidos que garantem o comprimento real da correia sem deformação.

A Habasit oferece opções de acionamento positivo e acionamento por atrito para atender às necessidades de diferentes aplicações na indústria de alimentos proteicos.

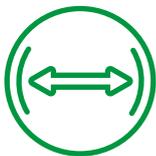
Sem alongamento contínuo

As correias Habasit Cleandrive têm fios reforçados de aramida totalmente incorporados, resultando em alongamento inicial minimizado e nenhum alongamento contínuo. Isso possibilita o transporte de alimentos em maior comprimento e com cargas maiores, sem a necessidade de sapatas ou limitadores adicionais de difícil limpeza, utilizados para forçar o engate da engrenagem na correia, frequentemente oferecidos no mercado.



Benefícios do uso da linha completa de soluções monolíticas higiênicas da Habasit

Transportadores mais longos



Cordões de aramida totalmente fechados possibilitam projetar transportadores longos e evitar várias transferências de produtos. Ainda precisa de uma transferência? O Habasit Cleandrive possibilita o menor diâmetro de rolete possível.

Fácil de limpar, fácil de raspar



A superfície completamente plana, livre de cavidades e marcas de afundamento, facilita uma solução fácil de raspar, uma vez que todos os resíduos podem ser seguramente removido pelo raspador. Esse maximiza o rendimento, reduz o risco de contaminação cruzada, e torna a correia mais fácil de limpar.

Menos paradas não planejadas



O design reforçado com aramida garante um acoplamento confiável da engrenagem e estabilidade dimensional sem risco de desgaste.

Design Higiênico



As formas suaves e arredondadas na faixa de acionamento positivo Cleandrive facilita a remoção de resíduos - mesmo do lado de trás da correia.

Correias monolíticas de alta elasticidade para controle de pesagem e transportadores de alimentação do fatiador

Correias monolíticas elásticas são feitas de material poliuretano termoplástico (TPU) durável e comprovado sem reforço de tecido, fornecendo propriedades altamente elásticas que tornam a instalação e o tensionamento fácil e elimina a necessidade de dispositivos de tensionamento.

Os benefícios das correias monolíticas elásticas da Habasit:



- Fácil de instalar e tensionar
- Alta resistência à abrasão
- Excepcional resistência química
- Flexibilidade em uma ampla faixa de temperaturas
- Sem absorção, reduzindo o risco de contaminação

Segurança Alimentar

Design Durável

Na Habasit, nos dedicamos a apoiá-lo durante todo o seu processo, desde a concepção e planejamento, até o projeto, instalação e manutenção dos sistemas de correias novos e adaptados. Cada produto desenvolvido pela Habasit ao longo dos seus 75 anos de história foi exaustivamente testado em laboratório, campo e usando técnicas de simulação de última geração.

Nossos programas de cálculo e seleção de correias SeleCalc, criados pela equipe de engenharia de aplicação da Habasit, ajudam você a avaliar suas necessidades da aplicação, selecionar exatamente a solução de correia certa e criar o design ideal do transportador.

Metodologia de design

O método dos elementos finitos é uma técnica numérica para resolver problemas complexos de engenharia. É amplamente utilizado no projeto e análise de sistemas de engenharia. Na Habasit, nós o usamos para testar e analisar minuciosamente nossas inovações antes de lançá-las ao mercado. Nosso objetivo final: manter seus processos em movimento.

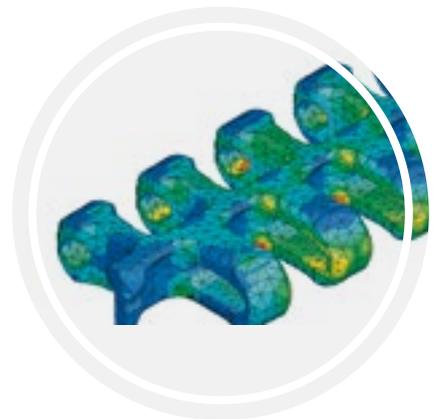
Projetado para durar

Com base em nosso vasto portfólio, nossos especialistas de setor sempre encontram o melhor solução para sua aplicação. Você obtém o que precisa, não o que temos. Como seu parceiro especialista em soluções de correias higiênicas e seguras para alimentos, você recebe soluções confiáveis e duradouras, personalizadas para suas necessidades exatas.

Materiais detectáveis por metais e raios-X

Sabemos que a contaminação do produto por corpos estranhos no fluxo de produção pode afetar seriamente não só a segurança alimentar, mas também a marca e a reputação do produtor.

Objetos externos, acidentes mecânicos inesperados e impactos fortes ao longo da linha pode introduzir ou quebrar pequenos pedaços que são difíceis para detectar dentro do fluxo de produção. Enquanto todas as nossas correias são feitas para durar, acidentes ainda podem acontecer. É por isso que oferecemos uma linha completa de metais e materiais detectáveis por raios-X para nossas linhas de produtos, para fazer garantir duplamente que seu processo é seguro. Os elementos da correia são facilmente detectados por máquinas de inspeção assim como outros materiais ou de alta densidade contaminantes, como metal, ossos e vidro.



Segurança Alimentar Conformidade regulatória

Atualizado sobre as regulações em todo o mundo

As regulações estão sempre evoluindo, então nossos especialistas reúnem e compartilham continuamente informações sobre regulações mundiais. A escolha do tipo e do material corretos da correia transportadora são cruciais para lidar com esses desafios. Processadores de alimentos e os fabricantes confiam na Habasit para cumprir com os regulações de contato com alimentos de acordo com Regras da UE e da FDA. A Habasit fornece uma Declaração de Conformidade para todas as nossas correias que possuem contato com alimentos. Na declaração, pode-se encontrar a condição correta de operação para uso de correias que possuem contato com alimentos, por exemplo, categoria de comida, temperatura e tempo.

Certificação Halal

Certificação alimentar Halal para componentes industriais está se tornando cada vez mais importante para as empresas que precisam garantir que seus produtos estejam em conformidade com Leis dietéticas islâmicas. Uma seleção de correias para alimentos Habasit atende a esta norma.



Membro EHEDG

EHEDG é a principal fonte de design higiênico e conhecimento em engenharia na indústria de alimentos. Os objetivos do EHEDG são aumentar a conscientização de design higiênico e engenharia, desenvolver orientação e soluções, fornecer uma plataforma para promover conhecimentos e facilitar o networking através do mundo.



Nossas soluções de correias dedicadas visam apoiar os mais altos padrões de design de equipamentos higiênicos. A Habasit é membro do EHEDG Hygienic Design Working Group por muitos anos.

Otimização de Rendimento

A melhoria do rendimento é essencial para se manter competitivo e maximizar a lucratividade. Ao melhorar o rendimento, as empresas podem aumentar sua produção, reduzir custos e melhorar seu desempenho geral e eficiência. Isso pode levar a maiores vendas, margens mais altas e lucros maiores.

Especificamente na indústria de alimentos, também é importante tornar eficiente o uso de recursos. Com a crescente demanda por alimentos processados devido à urbanização e ao aumento dos padrões de vida, há também muito mais bocas para alimentar.

As operações de processamento de alimentos são complexas e usam equipamentos altamente automatizados. Com nossas soluções dedicadas projetadas para otimizar o rendimento, a Habasit ajuda os clientes a:

Aumentar o rendimento do produto:

- Reduzindo o tempo de parada
- Reduzindo a dependência de mão de obra

Estender a vida útil da correia

- Reduzindo o número de substituições necessárias

O investimento contínuo da Habasit no desenvolvimento de produtos cria soluções inovadoras de correias que aumentam significativamente os rendimentos da produção de nossos clientes



Menos tempo de parada



Nossas soluções de correias visam reduzir o tempo de parada, aumentar a eficiência da linha e, portanto, reduzir o custo total de propriedade. Menos tempo de parada também é alcançado reduzindo o tempo de limpeza, resultando em mais horas de produção e maior eficiência de produção. Menos tempo de limpeza também utiliza menos recursos, como água e produtos de limpeza, contribuindo para uma produção de alimentos mais eficiente e maior sustentabilidade ambiental.

Redução de mão de obra



Ao mudar para manutenção planejada em vez de reativa, a dependência de mão de obra pode ser reduzida e há menos pressão sobre a equipe técnica. A redução do tempo de limpeza - de até 50% - também diminui a dependência de mão de obra, levando a impactos positivos mensuráveis na programação e nos custos da equipe.

Menos substituições



Menos acidentes levam a menos tempo de parada. O foco da Habasit no custo total de propriedade garante que seu processo seja executado sem problemas. Mesmo em ambientes desafiadores, nossas soluções de correia oferecem desempenho excelente consistentemente e longa vida útil da correia, o que, por sua vez, significa menos substituições de correia.

WHI - Material resistente a Hidrólise,

Desgaste e Impacto

A indústria de alimentos requer limpeza e higienização altamente eficazes para garantir os seus exigentes padrões alimentares. Quando os materiais padrão não podem lidar com agentes de limpeza agressivos, os materiais WHI são frequentemente a resposta.

O material WHI da Habasit tem uma resistência melhorada contra os agentes de limpeza mais comuns utilizados na indústria alimentar. Isso também é mais resistente contra hidrólise e abrasão. Essas propriedades tornam o WHI uma boa alternativa quando o POM falha devido a ataque químico por detergentes.



40% menos
desgaste



Menos tempo de parada
inesperado



3x a resistência
ao impacto



Profundidade 70% menor
de riscos



Benefícios de usar o material WHI da Habasit

Menos tempo de parada inesperado



Tenacidade melhorada devido a resistência ao impacto e ao desgaste ajuda a prolongar a vida útil e auxilia no rendimento da produção.

Limpeza mais eficiente



As correias podem lidar melhor com a limpeza agressiva e protocolos de higienização e são mais fáceis de limpar devido à melhor resistência química e à hidrólise.

Menor risco de contaminação do produto



Maior resistência a danos por impacto ou desgaste significa que o material da correia não se desprende e entra no produto, resultando em menor risco de quebra da correia e contaminação do produto

Custo de propriedade reduzido



Menos tempo de parada inesperado, limpeza mais eficiente e menor risco de contaminação por objetos estranhos, tudo ajuda para reduzir o custo total de propriedade.

Poliamida resistente ao impacto PA+IM (Nylon)

Este material termoplástico extremamente resistente oferece boa força e resistência à fadiga, tornando-o adequado para aplicações com cargas pesada com impactos muito elevados. As propriedades e dimensões da correia mudam com a absorção de umidade. Sempre que você precisar de uma extrema resistência a impactos, PA+IM é o principal material de escolha.

Sustentabilidade

A sustentabilidade ocupa uma posição-chave nas estratégias de muitas empresas de alimentos, e sua importância para o nosso futuro não pode ser subestimada.

À medida que a população global continua a crescer e os recursos se tornam cada vez mais escassos, a sustentabilidade é uma forma essencial de garantir

a disponibilidade de alimentos para as próximas gerações. É nossa tarefa usar os recursos com responsabilidade e tomar medidas para reduzir o desperdício

e economizar energia.

Quanta água sua fábrica de processamento de alimentos usa?

A alta segurança alimentar depende de uma limpeza e higienização eficazes, que demandam muita água. Uma unidade processadora de aves pode facilmente usar cerca de 7 litros de água por frango processado.



A água usada para ferver, resfriar, limpar e higienizar pode chegar a centenas de milhares de litros por semana. Na Habasit, temos maneiras de ajudá-lo a reduzir isso.

Menos água



Nos últimos anos, o mundo finalmente acordou para a iminente crise da água. Como o crescimento populacional e a mudança no cliente continuam a colocar uma pressão sobre recursos hídricos, o futuro da disponibilidade de água é cada vez mais incerto. Economizar água é essencial nas plantas de processamento de alimentos com proteína animal por vários motivos. Não só ajuda a conservar um recurso importante, reduzir custos, e menor impacto ambiental, também ajuda a reduzir o risco de propagação da contaminação.

Menos produtos químicos



O uso de produtos químicos em plantas de processamento de alimentos tornou-se cada vez mais comum assim que empresas procuraram maneiras de tornar os alimentos mais estáveis na prateleira, reduzindo a deterioração e aumentando a produção. No entanto, o crescente uso de produtos químicos pode ter consequências graves tanto para a saúde humana quanto para o meio ambiente.

Redução no tratamento de esgoto



Redução do consumo de água durante limpeza e higienização também reduz a quantidade de água suja processada pela estação de tratamento de água. Isso resulta em custos reduzidos e reduz o consumo de energia.

Testes independentes do portfólio de inovação higiênica da Habasit mostraram uma redução de 50% no tempo de higienização da correia. As superfícies planas de nossas correias e o uso minimizado de dobradiças e varetas tornam as operações de limpeza mais rápidas e econômicas, levando a um menor consumo de água, bem como quanto à economia com mão de obra e tratamento de esgoto.



Nossos serviços



Nosso compromisso com o sucesso de nossos clientes é o que impulsiona nossa inovação contínua e melhorias de produtos e serviços. Combinamos experiência em engenharia com dedicação à confiabilidade, para criar valor duradouro para nossos clientes.

Liderança global, serviço local

A Habasit é o seu parceiro local com alcance global. Com 30 empresas afiliadas, cada uma com seu próprio inventário, fabricação, montagem e instalações de serviço, além de nossa rede mundial de parceiros, reagimos de forma rápida e habilidosa para enfrentar seus desafios de instalação mais complexos.

Suporte técnico abrangente

da seleção da correia à assistência de projeto. O amplo conhecimento dos processos de nossos clientes nos permite guiá-lo a partir da análise de aplicações para selecionar a solução ideal. Oferecemos ferramentas on-line de cálculo e seleção de correias, bem como assistência de engenharia no local e projeto de equipamentos, para garantir que você obtenha a melhor solução.

Otimização de processos e eficiência diária

A inovação vem da compreensão dos desafios diários de nossos clientes. A Habasit é mais do que uma empresa de correias. Nossos especialistas podem fornecer monitoramento da condição da correia, inspeções regulares, análise, e pesquisas em suas plantas para manter suas linhas funcionando sem problemas e otimizando seu equipamento e seus processos produtivos.

Compartilhando conhecimento e facilitando os negócios

A Habasit oferece programas de treinamento e ferramentas de suporte para garantir o uso ideal de nossos produtos, com treinamento em fabricação, instalação, montagem, manutenção e reparo de correias em uma unidade Habasit ou em sua própria unidade. Pedidos, envio e rastreamento podem ser gerenciados através de nossa equipe de Atendimento ao Cliente.

Comprometidos com a inovação além do óbvio

Como os desafios e necessidades de nossos clientes estão sempre mudando, estamos constantemente investindo na pesquisa e desenvolvimento de novos produtos e soluções não só para os dias de hoje, mas também para amanhã.

Habasit é membro da EHEDG

Nossas soluções de correias dedicadas visam apoiar os mais altos padrões de design de equipamentos higiênicos.



Fale Conosco

A Habasit possui subsidiárias, empresas afiliadas, representantes e parceiros de serviços ao redor o mundo, dedicado a apoiá-lo sempre que e onde você precisar de nós.

Australia

Habasisit Australia Pty Ltd.
Silverwater, Sydney
☎ +61 1300 945 455
🌐 habasisit.com.au

Austria

Habasisit GmbH, Wiener Neudorf
☎ +43 1 690 66
🌐 habasisit.at

Belgium & Luxembourg

Habasisit Belgium N.V., Zaventem
☎ +32 27 250 430
🌐 habasisit.be | habasisit.lu

Brazil

Habasisit do Brasil, Jundiaí, SP
☎ +55 11 4789 9022
🌐 habasisit.com.br

Canada

Habasisit Canada Ltd., Oakville
☎ +1 905 827 41 31
🌐 habasisit.ca

China

Habasisit East Asia Ltd.
Fotan, Shatin, N.T., Hong Kong
☎ +852 2145 0150
🌐 habasisit.com.hk

Habasisit (Shanghai) Co. Ltd.
Shanghai
☎ +8621 5488 1218
🌐 habasisit.com.cn

Denmark

Habasisit AB, Vejle, Denmark
☎ +45 23 26 56 57
🌐 habasisit.com

France

Habasisit France S.A.S., Mulhouse
☎ +33 3 89 33 89 03
🌐 habasisit.fr

Germany

Habasisit GmbH, Eppertshausen
☎ +49 6071 969 0
🌐 habasisit.de

India

Habasisit India Private Limited,
Coimbatore
☎ +91 422 666 78 00
🌐 habasisit.in

Italy

Habasisit Italiana SpA
☎ Customer Care: 0438 911333
☎ For int. calls: +39 0438 911444
🌐 habasisit.com

Japan

Habasisit Nippon Co., Ltd, Tokyo
☎ +81 120 07 6339
🌐 habasisit.co.jp

Korea (Republic of)

Habasisit Korea Ltd.,
Seongnam City
☎ +82 31 737 9370
🌐 www.habasisit.co.kr

Mexico

Habasisit México, Zapopan
☎ +52 33 3824 2358
🌐 habasisitmexico.com

Netherlands

Habasisit Netherlands BV, Nijkerk
☎ +31 332 472 030
🌐 habasisit.nl

New Zealand

Habasisit New Zealand Pty Ltd.
Auckland
☎ 0800 000 070
🌐 habasisit.co.nz

Norway

Habasisit Norge AS, Kleppestø,
☎ +47 23 96 0725
🌐 habasisit.com

Poland

Habasisit Polska Sp. z o.o.
Czeladź
☎ +48 32 639 02 40
🌐 habasisit.pl

Romania

Habasisit Belting SRL
Timisoara
☎ +40 256 704 500
🌐 habasisit.ro

Russia

OOO Habasisit Ltd.
Moscow Region
☎ +7 495 966 1566
🌐 habasisit.ru

Singapore

Habasisit Far East Pte Ltd.
Singapore
☎ +65 6862 5566
🌐 habasisit.com.sg

South Africa

Habasisit South Africa Pty Ltd.
Gauteng
☎ +27 10 001 6770
🌐 habasisit.co.za

Spain

Habasisit Hispánica S.A.
Barberá del Vallés
☎ +34 937 191 912
🌐 habasisit.es

Sweden

Habasisit AB, Hindås
☎ +46 301 226 00
🌐 habasisit.se

Switzerland

Habasisit GmbH, Reinach
☎ +41 61 577 51 00
🌐 habasisit.ch

Taiwan

Habasisit (Taiwan) Ltd.
New Taipei City
☎ +886 2 2267 0538
🌐 habasisit.com.tw

Turkey

Habasisit Kayis San.
Ve Tic. Ltd. Sti., Istanbul
☎ +90 444 70 43
🌐 habasisit.com.tr

Ukraine

Habasisit Ukraine LLC., Kyiv
☎ +38 044 290 88 99
🌐 habasisit.ua

United Kingdom & Ireland

Habasisit UK Ltd., Elland
☎ +44 333 207 6570
🌐 habasisit.co.uk

USA

Habasisit America
Suwanee, Georgia
☎ +1 800 458 6431
🌐 habasisitamerica.com

Habasisit International AG

Römerstrasse 1

CH-4153 Reinach, Switzerland

 +41 61 715 15 15

 +41 61 715 15 55

 habasisit.com

Marcas registradas

Direitos Autorais Habasisit International AG

Sujeito a alterações

2203BRO.FOD-pt0123HQR

As informações aqui fornecidas não constituem representações ou garantias legais e podem ser alteradas sem aviso prévio.

Consulte as especificações/renúncias de responsabilidade fornecidas nas respectivas folhas de dados do produto.