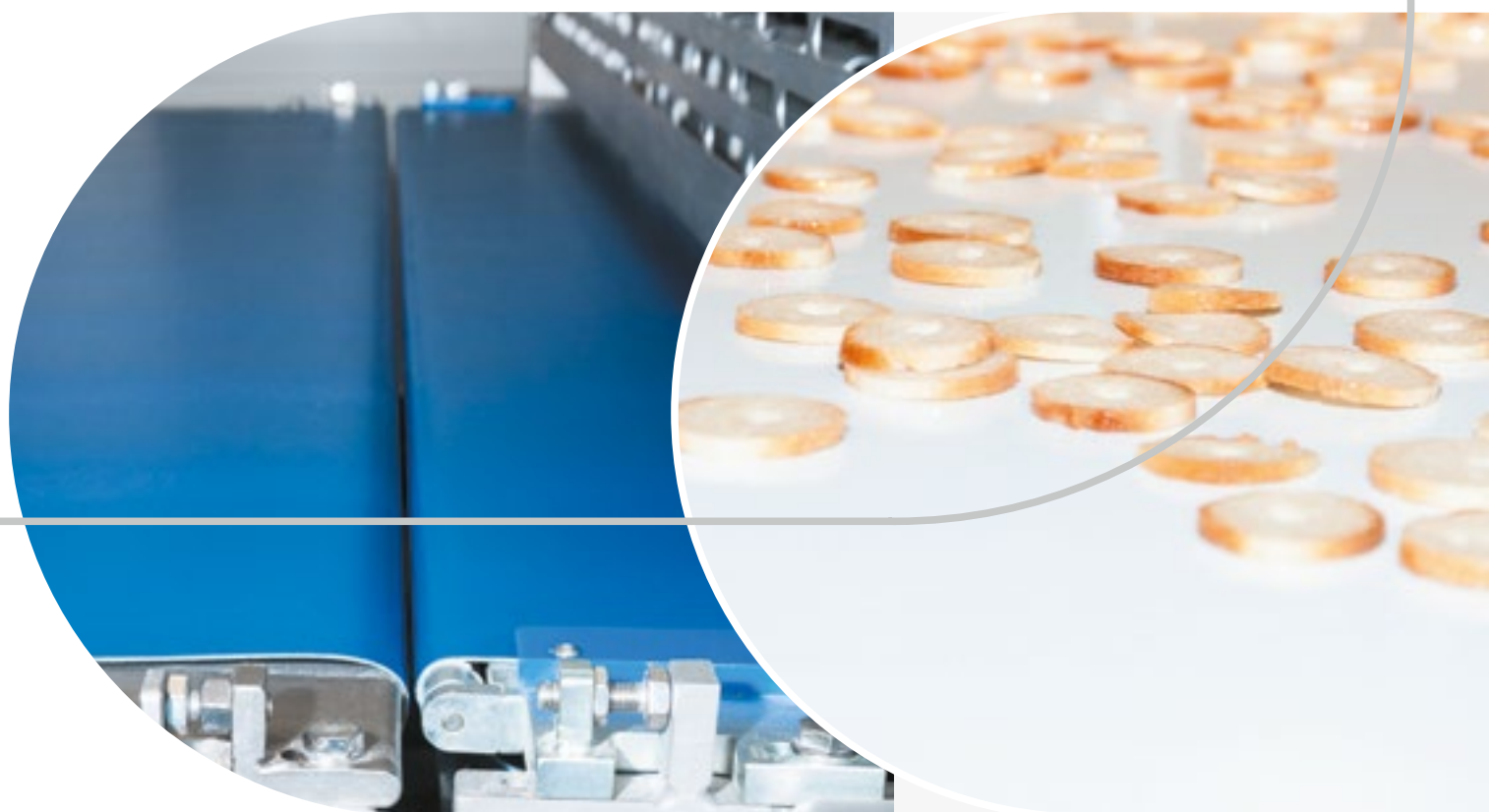
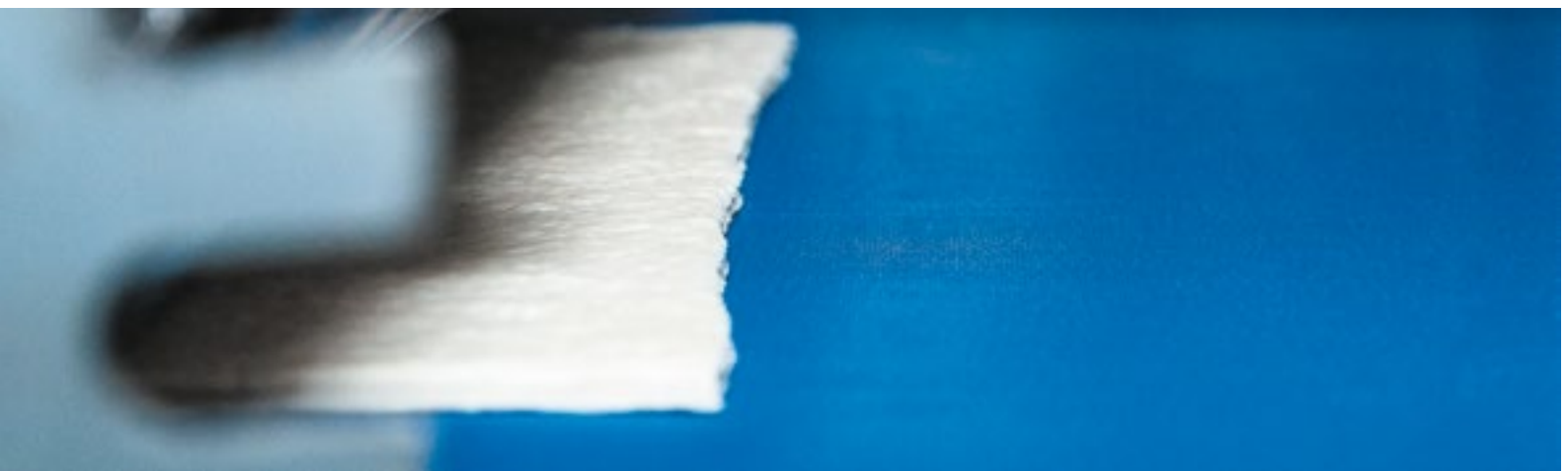


Habasit Premium TPU Bänder für die Lebensmittelindustrie



Eine verbesserte Generation der TPU Lebensmittelbänder	3
Herausforderungen der Lebensmittelverarbeitung	4
Hauptmerkmale	5
Habasit Premium TPU surface structures	7
Habasit Premium TPU Oberflächenstrukturen	8
Branchen und Anwendungen	10
Fallbeispiel 1: Teigteiler	10
Fallbeispiel 2: Brotherstellung	11
Fallbeispiel 3: Pizzaherstellung	12
Fallbeispiel 4: Feingebäckherstellung	13
Solutions in motion	14



Strapazierfähige Bänder für die Lebensmittel- und Verpackungsindustrie

TPU-beschichtete Gewebebänder von Habasit werden dank ihrer vielseitigen Eigenschaften häufig in der Lebensmittel- und Verpackungsindustrie eingesetzt. Die hohe Abriebfestigkeit des thermoplastischen Materials hält die Bandoberfläche länger glatt und einfacher zu reinigen. Dies führt auch zur Erhaltung sehr guter Ablöseigenschaften über die gesamte Bandlebensdauer. TPU Bänder eignen sich für den Einsatz in einem großen Temperaturbereich und bleiben in kalten Umgebungen flexibel. Sie haben keinerlei Einfluss auf den Geschmack und eignen sich somit besonders gut für die Lebensmittelindustrie.

Bei der Entwicklung der neuen Premium TPU Lebensmittelbänder haben sich unsere Ingenieure auf die größten Herausforderungen der Lebensmittelverarbeiter und Verpackungsspezialisten konzentriert. Seien es Produktrückrufe aufgrund von Verunreinigungen durch Fremdkörper oder Kostenkontrolle und Prozessautomatisierung – die beiden dominierenden Themen der Branche sind heute Lebensmittelsicherheit und operative Effizienz.

Erfahren Sie mehr über die Vorteile der Premium TPU Lebensmittelbänder von Habasit und deren Hauptmerkmale:



Temperaturbeständigkeit



Feuchtigkeitsgeschützte Rückseitenimprägnierung



Hydrolysebeständigkeit



Kein Ausfransen



Reduktion der Gesamtkosten

Ein kosteneffizienter Betrieb hängt von der richtigen Balance aus Warendurchsatz, Ertrag und unterbrechungsfreiem Linienbetrieb ab. Ungeplante Stillstandszeiten durch Bandstörungen, verlängerte Reinigungszeiten bei Beschädigungen oder häufige Maschinenstopps zum Bandaustausch haben einen wesentlichen Einfluss auf die Gesamtproduktivität.

Entwickelt für verbesserte Hygiene

Lebensmittelsicherheit bleibt das Hauptanliegen in der Lebensmittel- und Verpackungsindustrie. Rückrufe aufgrund von Fremdkörpern oder bakteriellen Verunreinigungen sind kostspielig und schädigen den Ruf der Marke sowie das Vertrauen der Verbraucher. Die Branche legt hohen Wert auf entsprechende Hygieneprotokolle und investiert in Lösungen, um unnötige Zwischenfälle, die die Lebensmittelsicherheit gefährden, zu vermeiden.

Habasits Premium TPU Lebensmittelbänder meistern die wichtigsten Herausforderungen im Hinblick auf die Fertigungsumgebung und sorgen für verringerte Gesamtbetriebskosten und verbesserte Lebensmittelsicherheit.



Herausforderung	Leistung von Habasit Premium TPU	
	Verbesserte operative Effizienz	Bessere Lebensmittelsicherheit
Kontinuierlicher Betrieb bei hohen Temperaturen	<ul style="list-style-type: none"> • Geeignet für fortlaufenden Betrieb bei Bandtemperaturen bis 110 °C/230 °F • Geringeres Risiko von Beschädigungen der Endverbindung und eine verlängerte Lebensdauer führen zu weniger Unterbrechungen für Bandwechsel 	<ul style="list-style-type: none"> • Keine Schichtentrennung durch hohe Betriebstemperaturen • Geeignet für die Reinigung mit Dampf – reduzierte Bandalterung durch hohe Temperaturen
Risiko der Verunreinigung durch Fremdkörper	<ul style="list-style-type: none"> • Nicht fransendes Gewebe macht eine Kantensiegelung zum Schutz der Bandkanten vor Beschädigungen überflüssig 	<ul style="list-style-type: none"> • Eine Kombination aus Geweben und Wirkware begrenzt die Gefahr des Ausfransens langer Fasern und deren Eindringen in das Produkt.
Beeinträchtigung der Bandleistung durch feuchte und ölige Produktionsumgebung	<ul style="list-style-type: none"> • Erhöhte Hydrolöseund Chemikalienbeständigkeit reduzieren Beeinträchtigungen des Bands durch Wasser und häufige Reinigung 	<ul style="list-style-type: none"> • Die innovative Imprägnierung verhindert das Eindringen von Wasser und Ölen in das Bandgewebe. Dies führt zu einer verbesserten Hygiene und hemmt das Wachstum von Mikroorganismen und Biofilmen, die die Lebensmittelsicherheit gefährden könnten
Vermeidung von Produktabfällen, um den Ertrag zu steigern	<ul style="list-style-type: none"> • Gute Ablöseeigenschaften begrenzen den Produktausschuss und erhöhen somit den Ertrag • Die Kombination aus Längsflexibilität und Quersteifigkeit des Bands ermöglicht enge Übergänge (Messerkanten tauglich) für kleine bzw. empfindliche Produkte 	<ul style="list-style-type: none"> • Die Reduzierung der Lebensmittelreste auf dem Band aufgrund der guten Ablöseeigenschaften erhöht die Lebensmittelsicherheit, da das Wachstum von Mikroorganismen verhindert wird



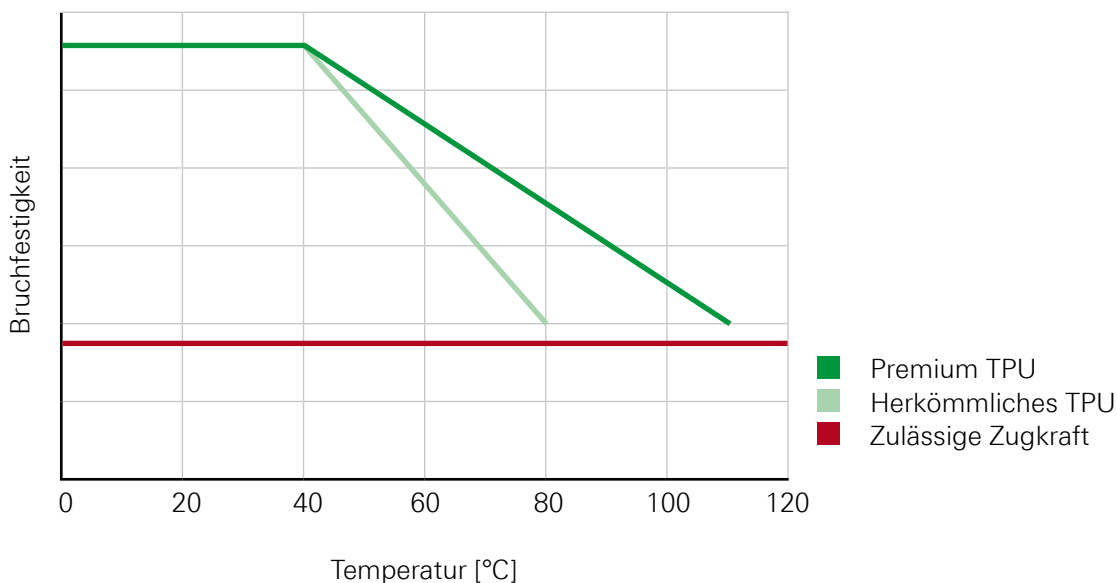
Temperaturbeständigkeit bis 110 °C

Transportbänder benötigen eine bestimmte Zugkraft, um ihrer Funktion bei der Beförderung von Waren gerecht zu werden. Erhöhte Temperaturen beeinflussen die zulässige Kraft, was den Einsatz herkömmlicher TPU Bänder auf Höchsttemperaturen um 80 °C begrenzt. Bei höheren Temperaturen werden die Bruchfestigkeit und Transporteigenschaften herkömmlicher TPU Bänder geschwächt, wobei die Gefahr eines Defekts der Endverbindung steigt.

Die Bandoberfläche kann ebenso schneller altern, was zu einer erhöhten Gefahr von Hygieneproblemen führt. Um unnötige Bandstörungen und häufige Wechsel zu vermeiden, werden herkömmliche TPU Bänder daher nicht für den Betrieb bei hohen Temperaturen empfohlen.

Die Premium TPU Lebensmittelbänder von Habasit sind dafür ausgelegt, hohen Temperaturen bei der erforderlichen Zugkraft standzuhalten, während eine hohe Funktionalität aufrechterhalten wird. Aufgrund des geringeren Risikos einer Schichtentrennung und einer Beschädigung der Endverbindung bieten sie eine verlängerte Lebensdauer bei Temperaturen von bis zu 110 °C. Dies bedeutet weniger Bandwechsel und eine bessere Gesamtproduktivität.

Zulässige Zugkraft bei hoher Temperatur (indikativ)



Feuchtigkeitsgeschützte Rückseitenimprägnierung

Feuchte und ölige Betriebsbedingungen können das Aufrechterhalten der Lebensmittelsicherheit erschweren. Bei herkömmlichen TPU Bändern kann das Gewebe mit der Zeit Flüssigkeiten, Öle oder Fette auf der Bandlaufseite absorbieren, was die Funktion und die Hygieneigenschaften des Bands beeinträchtigt. Das Risiko eines Wachstums von Mikroorganismen und der Bildung von Biofilmen erhöht sich.

Um dieses Risiko zu reduzieren, verfügen die Premium TPU Bänder von Habasit über eine feuchtigkeitsgeschützte Rückseitenimprägnierung. Die innovative Imprägnierung der Laufseite des Bands verhindert das Eindringen von Wasser, Öl oder Fetten. Da keine Flüssigkeiten in das Bandgewebe eindringen, verbessert sich die gesamte Hygieneleistung. Die für die Premium TPU Bänder von Habasit verwendete Imprägnierung sorgt für zuverlässige Lebensmittelsicherheit.



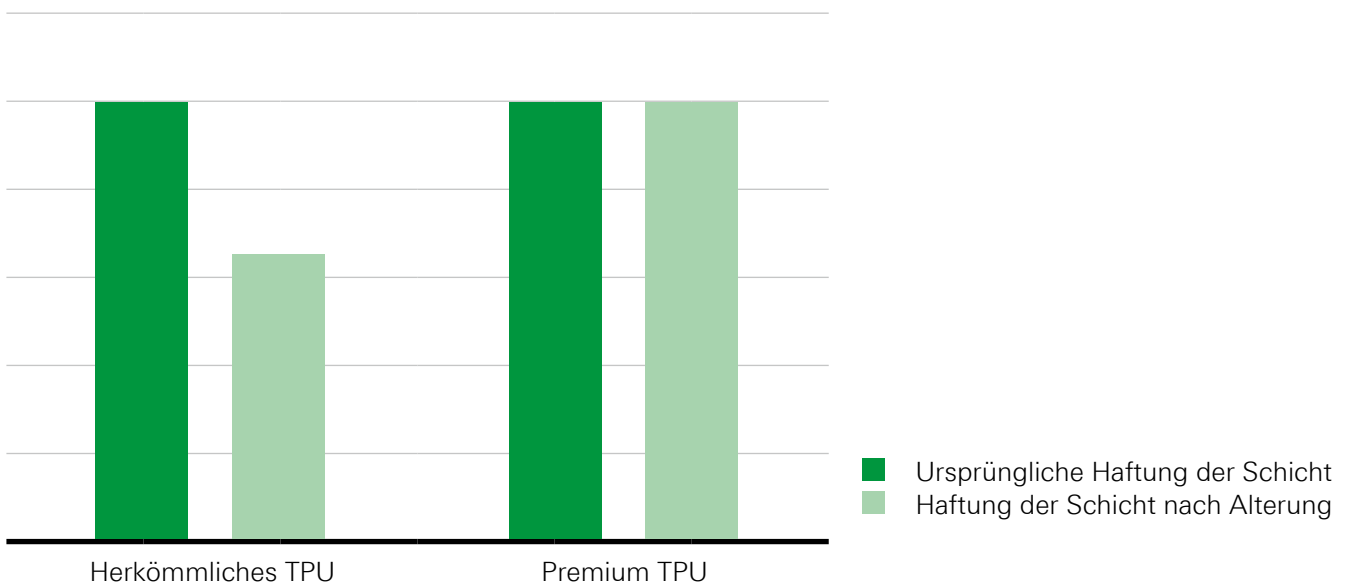
Hydrolysebeständigkeit

Durch die Einhaltung von strengen Reinigungsprotokollen können Sie Ihren Fertigungsprozess lebensmittelsicher halten. Die häufig eingesetzten dampf- bzw. wasserbasierten Reinigungsverfahren erzeugen eine heiße und feuchte Umgebung für das Band.

Bei herkömmlichen TPU Bändern kann die Feuchtigkeit insbesondere bei hohen Temperaturen die Alterung des Bands beschleunigen – ein Effekt, der als Hydrolyse bekannt ist. Die Haftung der Bandschichten nimmt ebenso ab, was zur Schichtentrennung führt. Das höhere Risiko von Oberflächenbeschädigungen reduziert die Bandlebensdauer und erschwert die Reinigung und Aufrechterhaltung des entsprechenden Hygieneniveaus.

Das für das Premium TPU Sortiment von Habasit verwendete Material zeigt eine ausgezeichnete Hydrolysebeständigkeit. Labortests und Praxis-Erfahrungen zeigen, dass die Bänder auch bei heißen und feuchten Bedingungen ihre Schichtenhaftung beibehalten. Die Bandoberfläche wird von anspruchsvollen Reinigungsvorgängen nicht beeinträchtigt, was bessere Reinigungsergebnisse ermöglicht und zu einer besseren Haltbarkeit Ihres Produkts führt. Durch die verbesserte Strapazierfähigkeit erhöht sich die Bandlebensdauer und die Häufigkeit eines Bandwechsels wird reduziert.

Schichtenhaftung nach Alterung bei hohen Temperaturen und hoher Feuchtigkeit










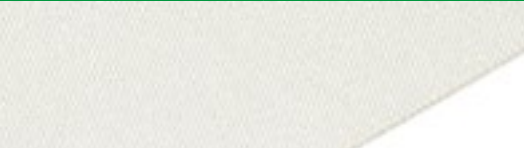
Kein Ausfransen

Eine verbreitete Sorge der Branche ist das Risiko der Produktverunreinigung durch Fremdkörper, die auch vom Transportband stammen können. Wenn die Bandkante an Ausrüstungsteilen reibt, kann diese beschädigt werden, wobei das Risiko besteht, dass lange Gewebefäden in das Produkt gelangen. Um diesen unerwünschten Effekt zu vermeiden, sind die Bandkanten häufig für zusätzlichen Schutz versiegelt.

Der einzigartige Aufbau der Premium TPU Bänder von Habasit besteht aus einer besonderen Kombination von Geweben, die das Risiko des Abreißens langer Fasern begrenzt. Die Bandkante ist besser vor Beschädigungen geschützt und zusätzliche Kosten für den Schutz mit einer Versiegelung fallen weg.

Merkmale der Oberflächenstruktur

Die ersten Bänder des Habasit Premium TPU Sortiments sind zweilagig und mit fünf unterschiedlichen Oberflächenstrukturen erhältlich. Diese bieten zusätzliche Flexibilität für Lebensmittel- und Verpackungsprozesse, sodass Sie die besten Bänder für Ihre Anwendungsanforderungen auswählen können.

Oberflächenstruktur	Eigenschaften
Matt	
	
	<ul style="list-style-type: none"> • Gute mechanische Beständigkeit • Ausgezeichnete Leistung in häufig zu reinigenden Bereichen • Geeignet für Linien mit Abstreifern • Gute Produktablösung • Geeignet für hohe Geschwindigkeiten • Ausgezeichnete Längsflexibilität bis zu einem Messerkantenradius von nur 2 mm
Glänzend	
	
	<ul style="list-style-type: none"> • Gute mechanische Beständigkeit • Ausgezeichnete Leistung in häufig zu reinigenden Bereichen • Geeignet für Linien mit Abstreifern • Gute Produkthanftung • Geeignet für Transporte mit Steigungen und Gefällen • Verbessert die präzise Positionierung trockener oder halbtrockener Produkte • Ausgezeichnete Längsflexibilität bis zu einem Messerkantenradius von nur 2 mm
Strukturiert	
	
	<ul style="list-style-type: none"> • Gute Haft- und Ablöseigenschaften • Empfohlen für Transporte mit Steigung und Gefälle • Verhindert Vakuumeffekt
Imprägniertes Gewebe*	
	
	<ul style="list-style-type: none"> • Geringer Reibungskoeffizient, gute Ablösung • Empfohlen zum Stauen von Produkten • Ideal für Anwendungen, die eine präzise Produktpositionierung erfordern
Offenes Gewebe*	
	
	<ul style="list-style-type: none"> • Good dough release • Recommended for dry, moist and oily environments • Prevents product damage in a raw state

* Um den Zielanwendungen optimal gerecht zu werden, besitzt dieses Band kein nicht-fransendes Gewebe und keine Imprägnierung zum Schutz vor Feuchte.

Backwaren und Gebäck



Herausforderung	Bandeigenschaft
Teigverarbeitung	
<ul style="list-style-type: none"> • Klebrige Reste 	<ul style="list-style-type: none"> • Gute Freigabe, Abstreifer beständige Beschichtung
<ul style="list-style-type: none"> • Klebriger Teig 	<ul style="list-style-type: none"> • Oberfläche mit guter Haftung und Freigabe
Teigübergabe zum Ofen	
<ul style="list-style-type: none"> • Heiße, feuchte Umgebung 	<ul style="list-style-type: none"> • Hydrolyse- und Temperaturbeständigkeit
Ofen-Ausgang	
<ul style="list-style-type: none"> • Heiße Waren 	<ul style="list-style-type: none"> • Beständig gegenüber hohen Temperaturen
<ul style="list-style-type: none"> • Dampf/Feuchtigkeit 	<ul style="list-style-type: none"> • Hydrolysebeständigkeit
Kleingebäck - Ölspray (nach dem Ofen)	
<ul style="list-style-type: none"> • Ölige, heiße, feuchte Umgebung 	<ul style="list-style-type: none"> • Hydrolyse- und Ölbeständigkeit
Blätterteig-Herstellung	
<ul style="list-style-type: none"> • Verstreutes Mehl auf dem Förderer 	<ul style="list-style-type: none"> • Gewebe der Unterseite schützt vor dem Eindringen von Schmutz und vor Schrumpfung

Fleisch, Geflügel und Fisch



Herausforderung	Bandeigenschaft
Verarbeitung am Ende der Linie	
<ul style="list-style-type: none"> • Klebrige Reste 	<ul style="list-style-type: none"> • Gute Freigabe, Abstreifer beständige Beschichtung
Sekundärverarbeitung	
<ul style="list-style-type: none"> • Feuchte Umgebung 	<ul style="list-style-type: none"> • Feuchtigkeitsgeschützte Rückseitenimprägnierung

Lebensmittel - allgemein



Herausforderung	Bandeigenschaft
Allgemeine Transporte	
<ul style="list-style-type: none"> • Reinigung mit Dampf 	<ul style="list-style-type: none"> • Hydrolysebeständigkeit
<ul style="list-style-type: none"> • Ausfransen der Bandkanten 	<ul style="list-style-type: none"> • Nicht-fransende Gewebekonstruktion
<ul style="list-style-type: none"> • Enge Übergänge 	<ul style="list-style-type: none"> • Geeignet für engen Messerkantenradius von nur 2 mm
<ul style="list-style-type: none"> • Reinigung mit wasserbasierten Systemen 	<ul style="list-style-type: none"> • Hydrolysebeständigkeit
Süßwaren - Süßwarenverarbeitung	
<ul style="list-style-type: none"> • Klebrige Reste 	<ul style="list-style-type: none"> • Gute Freigabe, abstreiferbeständige Beschichtung
Obst und Gemüse - Sekundärverarbeitung	
<ul style="list-style-type: none"> • Feuchte Umgebung 	<ul style="list-style-type: none"> • Feuchtigkeitsgeschützte Rückseitenimprägnierung

Das FMW-6EZCH-P1 spart einer Bäckerei kostspielige Bandwechsel dank einer 4 x längeren Bandlebensdauer für ihren Teigteiler

Eine Bäckerei kämpfte mit kurzen Bandlebensdauern im Abschnitt des Teigteilers, in dem viel Fett erforderlich ist, um den Teig zu teilen und getrennt zu halten.

Das Öl drang über die Kanten in das Bandmaterial ein, was zum Ausfransen und zu Schichtentrennung führte. Daher musste das Band alle sechs bis zwölf Wochen ausgetauscht werden, was zu häufigen und kostspieligen Stillstandszeiten der Anwendung führte.

Wir schlugen unser neues fett- und ölbeständige Band FMW-6EZCH-P1 vor. Es war genau die richtige Wahl, da es weder ausfranst noch das Risiko einer Schichttrennung besteht. Die Bandlebensdauer war nun fast viermal länger.

Die Bäckerei sparte nicht nur Kosten für das Bandmaterial, sondern vermied auch die Stillstandszeiten für die Bandwechsel. Neun Monate nachdem das FMW-6EZCH-P1 installiert wurde, lief es noch immer ohne jedes Anzeichen von Ausfransen oder Schichttrennung.

Der Bäckereikunde profitierte von:

- • Weniger kostspieligen Stillstandszeiten für seine Anwendung
- • Einer mindestens viermal längeren Bandlebensdauer
- • Kosteneinsparungen für drei Bänder und drei Anwendungsunterbrechungen für den Bandwechsel allein in den ersten neun Monaten
- • Einem neuen Band, das nach neun Monaten noch immer lief

Der Kunde vergaß fast, dass es bei dieser Anwendung in der Vergangenheit Probleme gegeben hatte.



Ein Brotproduzent erreicht mit dem FMW-6EZWH-P1 mit Waffelstruktur eine bis zu 8 x längere Bandlebensdauer

Ein multinationaler Lebensmittelhersteller testete zahlreiche Bänder von Mitbewerbern, war jedoch mit den kurzen Bandlebensdauern von nur zwei Wochen bis zwei Monaten unzufrieden. Der Brotteig ist in dieser Anwendung sehr klebrig, es können aber keine Abstreifer verwendet werden. Die Herausforderung bestand darin, ein Band zu finden, das robust genug für die schwere Last des Teiges war, eine geringe Haftung hat (sehr klebriger Brotteig) und das in der Lage war, über die gesamte Bandlänge eine konstante Breite beizubehalten, um ein Ausfransen der Bandkanten bei Berührung der Seitenwänden aus Stahl zu vermeiden. Ein weiteres Problem war Rissbildung aufgrund der sehr fettigen und öligen Bedingungen.

Die von Habasit bereitgestellte Lösung war das FMW-6EZWH-P1, ein sehr starkes Band, das dem schweren, öligen Brotteig sowie den starken Seitenkräften standhält. Mit dem FMW-6EZWH-P1 war die Bäckerei in der Lage, die Bandlebensdauer aufgrund der neuen Bandeigenschaften auf vier Monate zu erhöhen, also bis auf das Achtfache. Im Abschnitt, wo der sehr klebrige Teig in eine dünne Schicht ausgerollt wird, waren drei Bänder angeordnet. Der Brotproduzent ersetzte alle drei Bänder in dieser Linie und ist mit der verbesserten Bandlebensdauer sehr zufrieden.

Der Brotproduzent profitierte von:

- Bis zu achtmal längeren Bandlebensdauern als beim zuvor genutzten Band
- Keine Rissbildung und kein Ausfransen des Bands
- Weniger Teigrückstände aufgrund besserer Ablöseigenschaften
- Möglichkeit weiterer Einsparungen durch den Austausch von Bändern in anderen Anwendungen

Jedes neue Band hält bis zu achtmal länger.



Ein Pizzahersteller erreicht eine 3 x längere Bandlebensdauer mit dem chemikalien- und temperaturbeständigen FNB-5EZCH-P1

Ein Spitzenreiter im Markt der Fertiggerichte musste das Gewebetransportband in seiner Pizza-Fertigungslinie alle sechs Monate austauschen. Das Band war am Ausgang eines Ofens installiert, an dem die heiße Pizza auf das Band übergeben wird und die Garnierungen (Tomaten, Käse, Schinken und Gewürze) erhält. Tomaten enthalten organische Säuren, die eine tägliche Reinigung des Bands mit chemischen Reinigungsmitteln erfordern. Die zusätzlich hohen Temperaturen des Ofens strapazierten das Band hochgradig.

Der Pizzaproduzent suchte nach einem Band mit einer Lebensdauer von mindestens 1,5 Jahren. Habasit schlug wegen seiner hohen Chemikalien- und Temperaturbeständigkeit das FNB-5EZCH-P1 vor. Das Premium TPU von Habasit zusammen mit dem nicht-fransenden Gewebe und der neuen Imprägnierung machen das FNB-5EZCH-P1 auch zur perfekten Wahl für diese anspruchsvolle Anwendung. Das FNB-5EZCH-P1 wurde installiert und lief nach über 18 Monaten noch immer ohne Probleme. Der Kunde spart Geld, da er nicht alle sechs Monate in ein neues Band investieren muss und kostspielige Stillstandszeiten für den Bandwechsel wegfallen.

Der Lebensmittelproduzent profitierte von:

- Einer drei Mal längeren Bandlebensdauer gegenüber dem vorhergehenden Band
- Zeitersparnissen aufgrund der weniger häufigen Bandwechsel
- Weniger rauen Reinigungsanforderungen, da das nicht-fransende, imprägnierte Gewebe weniger Fett und Flüssigkeiten absorbiert

Die Bandlebensdauer hat sich mehr als verdreifacht.



Das FNI-5EIWH-P1 mit Habasit Premium-TPU ist die perfekte Lösung für die anspruchsvolle Anwendung eines Herstellers von Feingebäck

Ein großer Feingebäck-Hersteller musste das Band eines Mitbewerbers in einer sehr anspruchsvollen Bäckereianwendung austauschen. Das Band lief bei Umgebungstemperaturen von 80 °C und war komplett mit Butter überzogen, was eine große Herausforderung für die Endverbindung darstellt. Eine weitere Herausforderung war der Einsatz von Radiofrequenz, um ein Verbrennen des Gebäcks zu verhindern.

Unser FNI-5EIWH-P1 besitzt alle erforderlichen Eigenschaften.

Es ist hochbeständig gegenüber Fetten, Ölen und hohen Temperaturen, sein antistatischer Aufbau ist mit Radiofrequenz kompatibel, ohne dass die Gefahr einer elektrischen Entladung besteht. Das Band ist mit vielen Lochungen versehen, sodass die Butter vom Gebäck abtropfen kann. Es gibt zwei Linien mit Radiofrequenz und beide sind nun mit dem FNI-5EIWH-P1 ausgerüstet. Dank Habasits Premium TPU funktionieren die Bänder unter diesen anspruchsvollen Bedingungen einwandfrei bei einer Lebensdauer von vier bis sechs Monaten.

Der Feingebäckhersteller profitierte von:

- Habasits verlässlichem Endverbindungsverfahren, das die Anforderungen für hohe Temperaturen und enge Übergänge erfüllt
- Habasits Premium TPU, das selbst rauen Umgebungen wie Radiofrequenz, hohen Temperaturen und Fett standhält
- Einer längeren Bandlebensdauer von vier bis sechs Monaten

Ein Band, das in der Tat jede Anforderung erfüllen kann.



Der Kunde steht an erster Stelle

Ihr Erfolg ist unser Ziel. Daher liefern wir nicht nur Produkte; wir bieten Lösungen. Als engagierter Partner teilen wir unser Wissen mit unseren Kunden und sorgen für umfassende Unterstützung.

Seit unserer Gründung im Jahr 1946 ist es Habasit stets gelungen, die spezifischen Kundenbedürfnisse für verschiedenste Anwendungen zu erfüllen. Das unterscheidet uns von anderen Anbietern und macht uns heute zur weltweiten Nummer 1 bei Transportbändern und Antriebsriemen.



Umfassende Beratung und technische Unterstützung

Profitieren Sie von der besten Beratung und technischen Unterstützung in der Transportbandbranche. Experten vor Ort stehen immer zur Verfügung, um Sie Ihren Bedürfnissen bezüglich der Bänder entsprechend zu unterstützen. Das Habasit Team ist stolz darauf, bereits seit Jahrzehnten weltweit qualitativ hochwertige Produkte und Support auf höchstem Niveau zu bieten.



Unterstützung bei der Bandauswahl und -berechnung

Gerne unterstützen wir Sie bei der Auswahl des am besten geeigneten Bands. Mit unserem kostenlosen Online-Tool „SeleCalc“ können Sie einfach eine Auswahl treffen und Berechnungen eigenständig durchführen. Jetzt registrieren auf selecalc.habasit.com.



Service für Konfektionierung, Montage und Installation vor Ort

Als Bandanbieter mit Komplettservice bieten wir Endverbindungs- und Montageservice entweder an unseren eigenen Standorten oder vor Ort, direkt an Ihrer Anlage. Habasit hat weltweit mehr als 30 Tochtergesellschaften, jede von ihnen mit eigenem Lager, Konfektionierungs-, Montage- und Service-Einrichtungen. Zusammen mit unseren Vertretungen und einer großen Anzahl an qualifizierten Vertriebspartnern sind wir in der Lage schnell und effizient zu reagieren, um all Ihre Bedürfnisse zu erfüllen.



Kunden-Schulungsprogramme

Um eine optimale Leistung und maximale Lebensdauer all unserer Produkte zu gewährleisten, bieten wir Schulungsprogramme und verschiedene Unterstützungswerkzeuge an. Hierzu gehören geeignete Verfahren zur Konfektionierung, Installation, Montage, Wartung und Reparatur von Bändern in den Habasit Niederlassungen oder an Ihrem Standort.



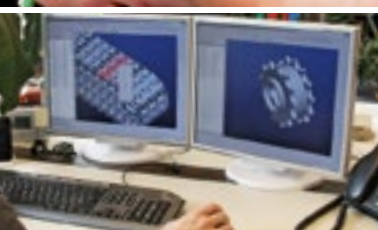
Bandüberwachung, Inspektionen, Analysen und Prozess-Optimierungsvorschläge

Wir organisieren und führen Bandwartung, Inspektionen, Analysen und Prüfungen am Standort des Kunden durch. Auf Anfrage entwickeln wir gern Optimierungsvorschläge, sodass Sie maximalen Nutzen aus Ihrer Anlage und beste Prozessergebnisse erzielen.



Konstruktionsunterstützung für kundenspezifische Lösungen

Habasit setzt auf den Aufbau von Partnerschaften mit unseren Kunden. Für gemeinsame Konstruktionsentwicklungen arbeiten unsere Anwendungstechniker vom ersten Entwurf bis zur endgültigen Umsetzung eng mit Ihren Technikern zusammen. Diese Zusammenarbeit von Experten kann speziell für Projekte, die neue Technologien oder größere Modifikationen und Anpassungen beinhalten, von unschätzbarem Wert sein.





Engagiert für Innovation

Um unseren Kunden für ihre sich fortlaufend ändernden Bandanwendungen jederzeit innovative und tragfähige Lösungen und Produkte zu bieten, investieren wir kontinuierlich einen großen Teil unserer Ressourcen in Forschung und Entwicklung.

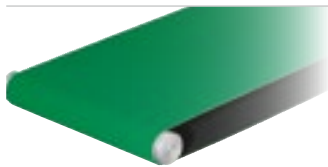
Zertifiziert für Qualität

Wir liefern nach höchsten Qualitätsstandards, nicht nur bei unseren Produkten und Lösungen, sondern auch bei den täglichen Arbeitsprozessen unserer Mitarbeiter. Die Habasit AG ist nach ISO 9001:2015 zertifiziert.



Weltweit führendes Produktsortiment

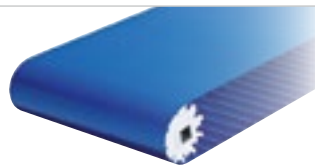
Habasit bietet die größte Auswahl an Band-, Transport-, Prozess- und Ergänzungsprodukten der Branche. Unsere Antwort auf jede Anfrage ist nicht weniger als eine spezifische, maßgeschneiderte Lösung.



HabaFLOW®
Gewebe-Transport- und
Prozessbänder



HabasitLINK®
Kunststoff-
Modulbänder



Habasit® Cleandrive
Formschlüssig
angetriebene Bänder



HabaDRIVE®
Antriebsriemen



HabaSYNC®
Zahnriemen



HabaCHAIN®
Scharnierband- und
System-Ketten



Maschinenbänder



Rundriemen



Endlosbänder



HabiPLAST
Profile, Führungen,
Gleitleisten



Zubehör
(Zahnräder, Mitnehmer,
Schweißprofile etc.)



**Konfektionier-
vorrichtungen**
(Endverbindungs-,
Schneide- und
Vorbereitungsvorrichtungen)

Australien

Habasit Australia Pty Ltd.
Silverwater, Sydney
Tel.: +61 1300 945 455
www.habasit.com.au

Belgien und Luxemburg

Habasit Belgium N.V., Zaventem
Tel.: +32 27 250 430
www.habasit.be | habasit.lu

Brasilien

Habasit do Brasil, Barueri - SP
Tel.: +55 11 4789 9022
www.habasit.com.br

China

Habasit East Asia Ltd.
Fotan, Shatin, N.T., Hong Kong
Tel.: +852 2145 0150
www.habasit.com.hk

Habasit (Shanghai) Co. Ltd.

Shanghai
Tel.: +8621 5488 1218
www.habasit.com.cn

Deutschland

Habasit GmbH, Eppertshausen
Tel.: +49 6071 969 0
www.habasit.de

Frankreich

Habasit France SAS, Mulhouse
Tel.: +33 3 89 33 89 03
www.habasit.fr

Indien

Habasit India, Coimbatore
Tel.: +91 422 666 78 00
www.habasit.in

Italien

Habasit Italiana SpA
Tel. Inland: 0438 911333
Tel. International: +39 0438 911444
www.habasit.it

Japan

Habasit Nippon Co., Ltd.
Tokyo
Tel.: +81 120 07 6339
www.habasit.co.jp

Kanada

Habasit Canada Ltd., Oakville
Tel.: +1 905 827 41 31
www.habasit.ca

Mexiko

Habasit Rocua, Zapopan
Tel.: +52 33 3824 2358
www.habasitrocua.mx

Neuseeland

Habasit New Zealand Pty Ltd.
Auckland
Tel.: 0800 000 070
www.habasit.co.nz

Niederlande

Habasit Netherlands BV, Nijkerk
Tel.: +31 332 472 030
www.habasit.nl

Nordische Länder

Habasit AB, Hindås, Schweden
Tel.: +46 301 226 00
www.habasit.se

Österreich

Habasit GmbH, Wiener Neudorf
Tel.: +43 1 690 66
www.habasit.at

Polen

Habasit Polska Sp. z o.o.
Dąbrowa Górnicza
Tel.: +48 32 639 02 40
www.habasit.pl

Republik Korea

Habasit Korea Ltd.,
Seongnam
Phone: +82 31 737 9370
www.habasit.co.kr

Russland

OOO Habasit Ltd.
Moscow Region
Tel.: +7 495 966 1566
www.habasit.ru

Schweiz

Habasit GmbH,
Reinach
Tel.: +41 61 577 51 00
www.habasit.ch

Singapur

Habasit Far East Pte Ltd.
Singapore
Tel.: +65 6862 5566
www.habasit.com.sg

Spanien

Habasit Hispánica S.A.
Barberá del Vallés
Tel.: +34 937 191 912
www.habasit.es

Südafrika

Habasit South Africa Pty Ltd.
Gauteng
Tel.: +27 10 001 6770
www.habasit.co.za

Vereintes Königreich und Irland

Habasit UK Ltd.,
Elland
Tel.: +44 333 207 6570
www.habasit.co.uk

Taiwan

Habasit (Taiwan) Ltd.
New Taipei City
Tel.: +886 2 2267 0538
www.habasit.com.tw

Türkei

Habasit Kayis San.
Ve Tic. Ltd. Sti., Istanbul
Tel.: +90 444 70 43
www.habasit.com.tr

Ukraine

Habasit Ukraine LLC., Kyiv
Tel.: +38 044 290 88 99
www.habasit.ua

USA

Habasit America
Suwanee, Georgia
Tel.: +1 800 458 6431
www.habasitamerica.com

Habasit International AG

Römerstrasse 1
CH-4153 Reinach, Schweiz
Tel.: +41 61 715 15 15
Fax +41 61 715 15 55
www.habasit.com

Eingetragene Warenzeichen
Copyright Habasit International AG
Änderungen vorbehalten
4443BRO.CVB-de0818HOR