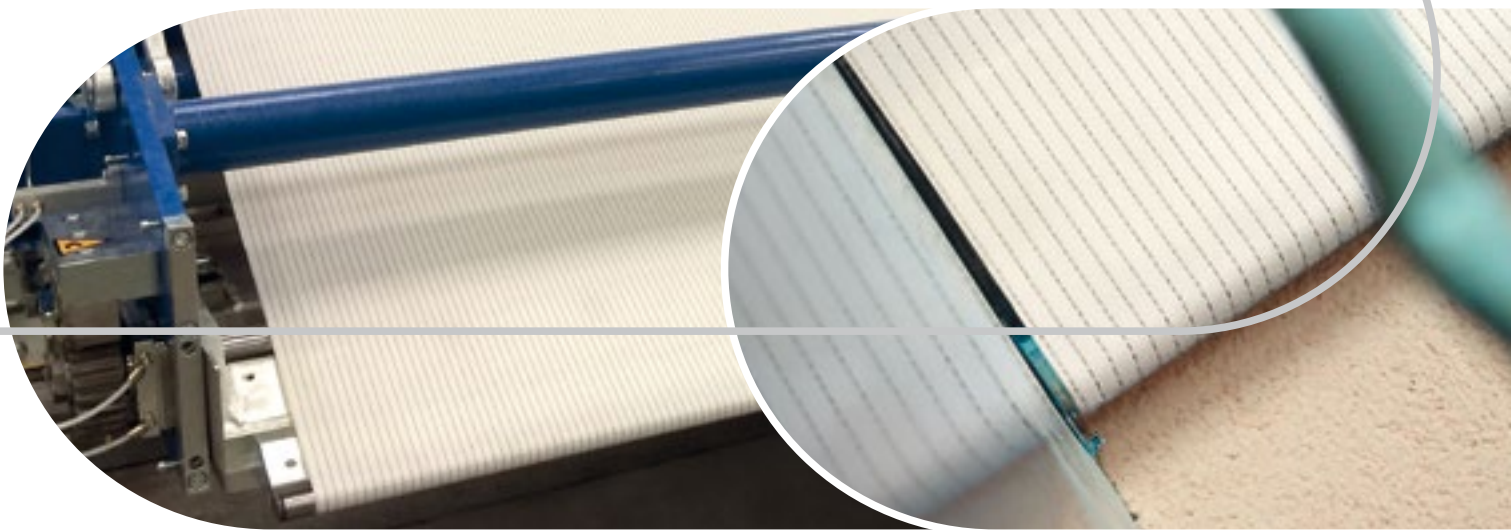


Dampfdurchlässiges Mattenvorheizband ENT-12EEWL



Das ENT-12EEWL wurde speziell entwickelt, um den Anforderungen eines dampfdurchlässigen Mattenvorheizbands in Verarbeitungslinien für Spanplatten, OSB oder mitteldichte Holzfaserverplatten (MDF) gerecht zu werden. Die Temperaturerhöhung des Holz-Harz-Gemischs vor dem Erreichen der Presse ermöglicht ein schnelleres Aushärten und eine höhere Geschwindigkeit der Fertigungslinie, was wiederum die Produktivität um 15 % bis 30 % steigert.



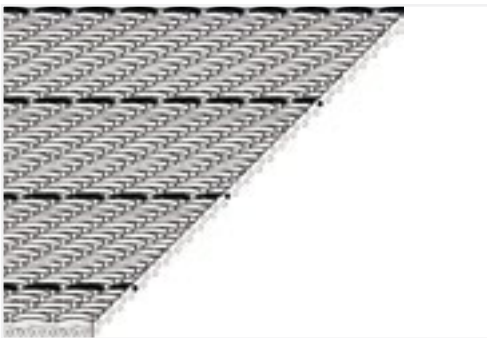
Das ENT-12EEWL von Habasit ist das ideale Prozessband für diese Anwendung. Es bietet:

- Konstanten Luftstrom durch die Endverbindung dank seiner endlos gewobenen Struktur und der Endverbindung mit Einzelschlaufennaht (Single Loop Seam)
- Eignung für Messerkanten und kleine Trommeldurchmesser
- Kein Schrumpfeffekt in heißer Umgebung, da die Kanten durch einen Schmelzprozess versiegelt wurden
- Kein Verstopfen durch Holzfasern, was verlässliche Luftdurchlässigkeit ermöglicht
- Lange Bandlebensdauer aufgrund der robusten und haltbaren Bandkonstruktion mit hoher Abrieb- und Hydrolysebeständigkeit
- Schnelle Endverbindung mit Einzelschlaufe (Single Loop Verbindung) ohne Demontage der gesamten Vorpresse – Stillstandszeiten und Ertragsausfälle für den Endanwender werden begrenzt

Dampfdurchlässiges Mattenvorheizband ENT-12EEWL

Eigenschaften	Ihre Vorteile
<ul style="list-style-type: none"> • Hohe Temperaturstabilität 	<ul style="list-style-type: none"> • Hohe Betriebstemperaturen: 130 °C dauerhaft, 180 °C kurzzeitige Spitzentemperatur • Schnell aushärtend für gesteigerte Produktivität
<ul style="list-style-type: none"> • Hydrolysebeständigkeit 	<ul style="list-style-type: none"> • Geeignet für Dampfbehandlung
<ul style="list-style-type: none"> • Einzelschlaufenverbindung (Single Loop Seam) 	<ul style="list-style-type: none"> • Rasche Montage • Konstanter Luftstrom über die gesamte Bandlänge
<ul style="list-style-type: none"> • Kein Verstopfen durch Holzfasern 	<ul style="list-style-type: none"> • Lange Bandlebensdauer • Konstanter Luftstrom über die gesamte Bandlebensdauer
<ul style="list-style-type: none"> • Antistatische Eigenschaften 	<ul style="list-style-type: none"> • Sicherer Lauf der Fertigungslinie • Gute Ablöseeigenschaften

Querschnitt



Mattenvorheizband Polyestergewebe (PET), weiß

Technische Daten

Banddicke		Masse (Gewicht)		Zugkraft k1 %		Zugkraft k1 % entspannt		Max. Betriebstemperatur	
mm	Zoll	kg/m ²	Pfund/ sqft	N/mm	Pfund/ Zoll	N/mm	Pfund/ Zoll	°C	°F
1,4	0,053	1,3	0,266	14	80	10	57	130	266

Die hier zur Verfügung gestellten Informationen/ stellen keine rechtlichen Zusicherungen oder Garantien dar und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Bitte beachten Sie die Spezifikationen / Haftungsausschlusserklärungen in den jeweiligen Produktdatenblättern.

Für weitere Informationen wählen Sie Ihr Land unter „Habasit Worldwide“ auf www.habasit.com

Habasit International AG
CH-4153 Reinach-Basel
Tel.: +41 61 715 15 15
Fax: +41 61 715 15 55

Copyright Habasit AG
Änderungen vorbehalten
4410SRF.CVB-de1119HOR