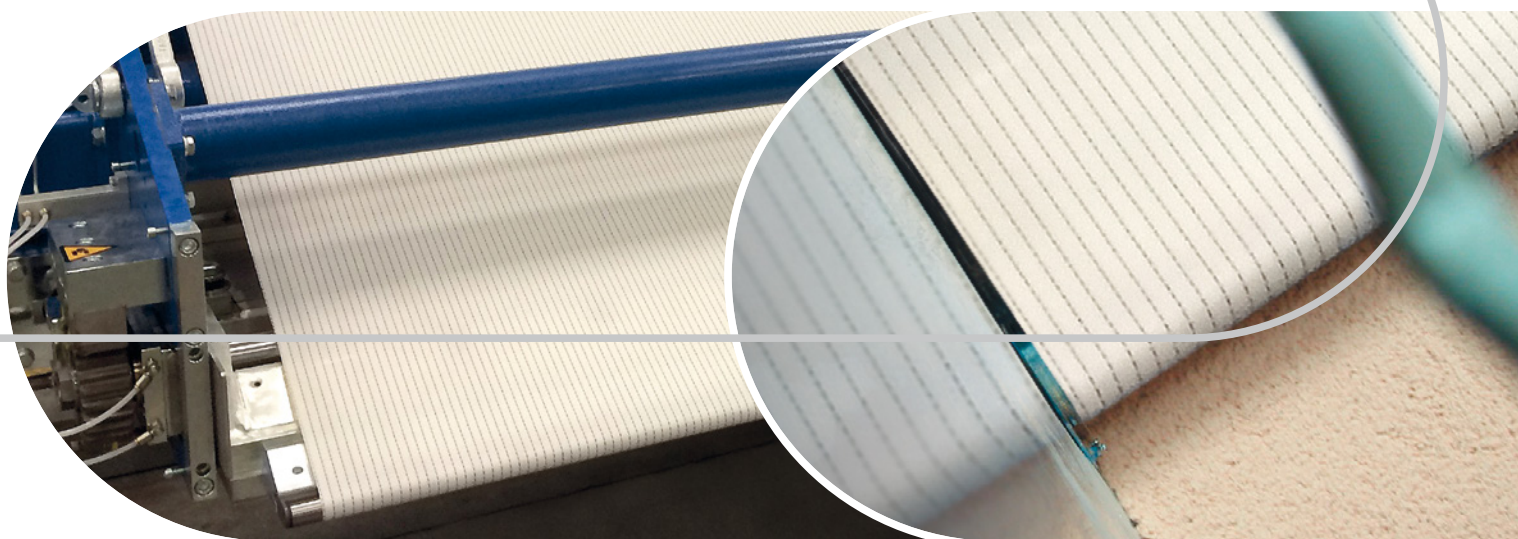
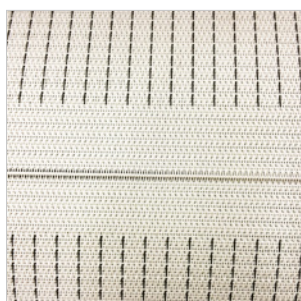


Banda de malla pre-horno

ENT-12EEWL



La banda ENT-12EEWL está diseñada específicamente para satisfacer los requisitos de una banda de malla de pre-horno en líneas de procesamiento de tableros OSB, tableros de partículas o de madera MDF. El aumento de la temperatura de la mezcla de madera y resina antes de su llegada a la prensa permite un secado más rápido y mayor velocidad de la línea de producción. Todo ello incrementa la productividad entre un 15 % y un 30%.



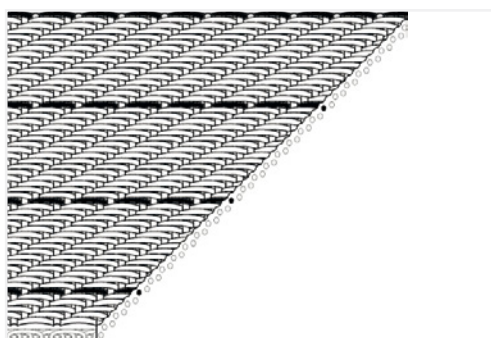
La banda ENT-12EEWL de Habasisit es la banda de procesamiento ideal para esta aplicación ya que ofrece:

- Flujo de aire constante sobre el empalme gracias a su estructura sinfín tejida y su empalme de bucle sencillo
- Características idóneas para cantos vivos y diámetros de polea pequeños
- Ningún efecto de contracción en ambientes con temperaturas elevadas gracias a sus laterales acabados con un proceso de quemado
- Ausencia de obstrucciones por fibra de madera, lo que permite una permeabilidad al aire fiable
- Larga vida útil gracias al diseño de banda robusto y duradero, resistente a la abrasión y a la hidrólisis
- Instalación rápida del empalme de bucle sencillo, sin necesidad de desmontar toda la pre-prensa lo que limita los tiempos de parada y las pérdidas de rendimiento para los usuarios finales

Banda de malla de pre-horno ENT-12EEWL

Características principales	Ventajas para usted
<ul style="list-style-type: none"> Estabilidad a alta temperatura 	<ul style="list-style-type: none"> Altas temperaturas de funcionamiento: 130 °C continua, 150 °C temperatura máxima a corto plazo Secado rápido y mayor productividad
<ul style="list-style-type: none"> Resistencia a la hidrólisis 	<ul style="list-style-type: none"> Adecuada para tratamiento al vapor
<ul style="list-style-type: none"> Unión de bucle sencillo 	<ul style="list-style-type: none"> Instalación rápida Flujo de aire constante a lo largo de toda la banda
<ul style="list-style-type: none"> Sin obstrucciones de fibras de madera 	<ul style="list-style-type: none"> Larga vida útil Flujo de aire constante durante toda la vida de la banda
<ul style="list-style-type: none"> Propiedades antiestáticas 	<ul style="list-style-type: none"> Funcionamiento seguro de la línea de producción Buenas propiedades antiadherentes

Sección transversal



Banda de malla: tejido de poliéster (PET), blanco

Datos técnicos clave

Grosor		Masa		Fuerza tensora k1%		Fuerza tensora k1% distendida		Máx. temperatura de funcionamiento	
mm	pulgadas	kg/m ²	libras/pies cuadrados	N/mm	libras/pulgadas	N/mm	libras/pulgadas	°C	°F
1,4	0,053	1,3	0,266	14	80	10	57	130	266

La información facilitada en este documento no constituye representaciones ni garantías legales y puede modificarse sin previo aviso. Por favor verifique las especificaciones/exenciones de responsabilidad facilitadas en las fichas de producto respectivas.

Para más información rogamos seleccione el país de la pestaña Habasit Worldwide en: www.habasit.com

Habasit AG
CH-4153 Reinach-Basel
Phone: +41 61 715 15 15
Fax: +41 61 715 15 55
E-mail: info@habasit.com

Copyright Habasit AG
Sujeto a modificaciones

4410SRF.CVB-es0418HOR